

MSB



微小徑圓頭立銑刀 End Mills

Micro Diameter

型號 Type No.	D1 直徑 Diameter	L1 刃長 Flute Length	L3 全長 O.A.L.	D2 柄徑 Shank Dia.
MSB0032	R 0.15	0.6	50	3
MSB0042	R 0.2	0.8	50	3
MSB0052	R 0.25	1.0	50	3
MSB0062	R 0.3	1.2	50	3
MSB0072	R 0.35	1.4	50	3
MSB0082	R 0.4	1.6	50	3
MSB0102	R 0.5	2.0	50	3
MSB0122	R 0.6	2.4	50	3
MSB0142	R 0.7	2.8	50	3
MSB0152	R 0.75	3.0	50	3
MSB0162	R 0.8	3.2	50	3
MSB0182	R 0.9	3.6	50	3
MSB0202	R 1.0	4.0	50	3
MSB0302	R 1.5	6.0	50	3



MET



微小徑立銑刀 End Mills

Micro Diameter

型號 Type No.	D1 直徑 Diameter	L1 刃長 Flute Length	L3 全長 O.A.L.	D2 柄徑 Shank Dia.
MET0022	0.2	0.4	50	3
MET0032	0.3	0.6	50	3
MET0042	0.4	0.8	50	3
MET0052	0.5	1.0	50	3
MET0062	0.6	1.2	50	3
MET0082	0.8	1.6	50	3
MET0102	1.0	2.5	50	3
MET0122	1.2	3.0	50	3
MET0142	1.4	3.0	50	3
MET0152	1.5	4.0	50	3
MET0162	1.6	4.0	50	3
MET0182	1.8	5.0	50	3
MET0202	2.0	6.0	50	3
MET0252	2.5	8.0	50	3
MET0302	3.0	8.0	50	3



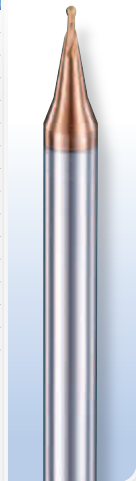
MBTA



微小徑圓頭立銑刀 End Mills

Micro Diameter

型號 Type No.	D1 直徑 Diameter	L1 刃長 Flute Length	L3 全長 O.A.L.	D2 柄徑 Shank Dia.
MBTA0032	R 0.15	0.6	50	4
MBTA0042	R 0.2	0.8	50	4
MBTA0052	R 0.25	1.0	50	4
MBTA0062	R 0.3	1.2	50	4
MBTA0072	R 0.35	1.4	50	4
MBTA0082	R 0.4	1.6	50	4
MBTA0102	R 0.5	2.0	50	4
MBTA0122	R 0.6	2.4	50	4
MBTA0142	R 0.7	2.8	50	4
MBTA0152	R 0.75	3.0	50	4
MBTA0162	R 0.8	3.2	50	4
MBTA0182	R 0.9	3.6	50	4
MBTA0202	R 1.0	4.0	50	4
MBTA0302	R 1.5	6.0	50	4
MBTA0402	R 2.0	8.0	50	4



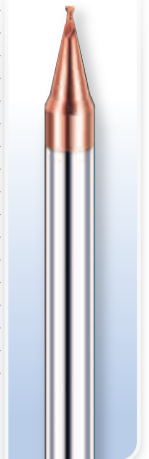
META



微小徑立銑刀 End Mills

Micro Diameter

型號 Type No.	D1 直徑 Diameter	L1 刃長 Flute Length	L3 全長 O.A.L.	D2 柄徑 Shank Dia.
META0022	0.2	0.4	50	4
META0032	0.3	0.6	50	4
META0042	0.4	0.8	50	4
META0052	0.5	1.0	50	4
META0062	0.6	1.2	50	4
META0072	0.7	1.4	50	4
META0082	0.8	1.6	50	4
META0092	0.9	1.8	50	4
META0102	1.0	2.5	50	4
META0122	1.2	3.0	50	4
META0142	1.4	3.0	50	4
META0152	1.5	4.0	50	4
META0162	1.6	4.0	50	4
META0182	1.8	5.0	50	4
META0202	2.0	6.0	50	4
META0252	2.5	8.0	50	4
META0302	3.0	8.0	50	4



UNBX 2T 小尺寸



深溝用圓頭立銑刀 Ball Nose End Mills

Long Neck

型號 Type No.	D1 直徑 Diameter	D3 頸徑 Neck Dia.	L1 刃長 Flute Length	L2 有效長 Effective Length	L3 全長 O.A.L.	D2 柄徑 Shank Dia.
UNBX0201	R 0.1	0.18	0.3	1	50	4
UNBX0202	R 0.1	0.18	0.3	2	50	4
UNBX0301	R 0.15	0.26	0.4	1	50	4
UNBX0302	R 0.15	0.26	0.4	2	50	4
UNBX0303	R 0.15	0.26	0.4	3	50	4
UNBX0402	R 0.2	0.36	0.6	2	50	4
UNBX0403	R 0.2	0.36	0.6	3	50	4
UNBX0404	R 0.2	0.36	0.6	4	50	4
UNBX0502	R 0.25	0.46	0.8	2	50	4
UNBX0504	R 0.25	0.46	0.8	4	50	4
UNBX0506	R 0.25	0.46	0.8	6	50	4
UNBX0602	R 0.3	0.56	0.9	2	50	4
UNBX0604	R 0.3	0.56	0.9	4	50	4
UNBX0606	R 0.3	0.56	0.9	6	50	4
UNBX0804	R 0.4	0.76	1.2	4	50	4
UNBX0806	R 0.4	0.76	1.2	6	50	4
UNBX0808	R 0.4	0.76	1.2	8	50	4
UNBX1004	R 0.5	0.95	1.5	4	50	4
UNBX1006	R 0.5	0.95	1.5	6	50	4
UNBX1008	R 0.5	0.95	1.5	8	50	4
UNBX1010	R 0.5	0.95	1.5	10	50	4
UNBX1012	R 0.5	0.95	1.5	12	50	4



UNBX 2T 大尺寸



深溝用圓頭立銑刀 Ball Nose End Mills

Long Neck

型號 Type No.	D1 直徑 Diameter	D3 頸徑 Neck Dia.	L1 刃長 Flute Length	L2 有效長 Effective Length	L3 全長 O.A.L.	D2 柄徑 Shank Dia.
UNBX1208	R 0.6	1.15	2	8	50	4
UNBX1212	R 0.6	1.15	2	12	50	4
UNBX1506	R 0.75	1.45	2	6	50	4
UNBX1508	R 0.75	1.45	2	8	50	4
UNBX1510	R 0.75	1.45	2	10	50	4
UNBX1512	R 0.75	1.45	2	12	50	4
UNBX1516	R 0.75	1.45	2	16	50	4
UNBX1520	R 0.75	1.45	2	20	50	4
UNBX1608	R 0.8	1.54	2.5	8	50	4
UNBX1612	R 0.8	1.54	2.5	12	50	4
UNBX1616	R 0.8	1.54	2.5	16	50	4
UNBX2008	R 1.0	1.92	3	8	50	4
UNBX2010	R 1.0	1.92	3	10	50	4
UNBX2012	R 1.0	1.92	3	12	50	4
UNBX2016	R 1.0	1.92	3	16	50	4
UNBX2020	R 1.0	1.92	3	20	50	4
UNBX3008	R 1.5	2.90	4	8	50	6
UNBX3010	R 1.5	2.90	4	10	50	6
UNBX3012	R 1.5	2.90	4	12	50	6
UNBX3016	R 1.5	2.90	4	16	50	6
UNBX3020	R 1.5	2.90	4	20	50	6
UNBX3025	R 1.5	2.90	4	25	60	6
UNBX4010	R 2.0	3.88	5	10	75	6
UNBX4015	R 2.0	3.88	5	15	75	6
UNBX4020	R 2.0	3.88	5	20	75	6
UNBX4025	R 2.0	3.88	5	25	75	6
UNBX4030	R 2.0	3.88	5	30	75	6

