


VTB

Super mc
0.4 μm
45°
HRC >60
G10

難切削材用立銑刀
End Mills



型號 Type No.	D1 直徑 Diameter	L1 刃長 Flute Length	L3 全長 O.A.L.	D2 柄徑 Shank Dia.
VTB0606	6.0	16	50	6
VTB0806	8.0	20	60	8
VTB1006	10.0	25	75	10
VTB1206	12.0	30	75	12
VTB1606	16.0	40	100	16

精準-冲系列 Economy Series

刀具推薦表詳見P.47~P.50
Selection of Endmill P.47~P.50

WWA

mc
0.6 μm
Roughing
50°
HRC >55
T2

超微粒粗齒細目立銑刀
End Mills



型號 Type No.	D1 直徑 Diameter	L1 刃長 Flute Length	L3 全長 O.A.L.	D2 柄徑 Shank Dia.
WWA0604	6.0	16	50	6
WWA0804	8.0	20	60	8
WWA1004	10.0	25	75	10
WWA1204	12.0	30	75	12
WWA1404	14.0	35	100	16
WWA1604	16.0	40	100	16
WWA1804	18.0	40	100	20
WWA2004	20.0	45	100	20

DB2T

Perfect mc
0.6 μm
30°
2-flute
HRC >50
T1

超微粒圓頭立銑刀
Ball Nose End Mills



型號 Type No.	D1 直徑 Diameter	L1 刃長 Flute Length	L3 全長 O.A.L.	D2 柄徑 Shank Dia.
DB0102	R0.5	2	50	4
DB0152	R0.75	3	50	4
DB0202	R1	4	50	4
DB0252	R1.25	5	50	4
DB0302	R1.5	6	50	4
DB0402	R2	8	50	4
DB0502	R2.5	10	50	6
DB0602	R3	12	50	6
DB0802	R4	16	60	8
DB1002	R5	20	75	10
DB1202	R6	24	75	12
DB1602	R8	32	100	16

WWB

mc
0.6 μm
Roughing
20°
HRC >55
G10

抗震粗齒細目銑刀
End Mills




型號 Type No.	D1 直徑 Diameter	L1 刃長 Flute Length	L3 全長 O.A.L.	D2 柄徑 Shank Dia.
WWB0604	6.0	16	50	6
WWB0804	8.0	20	60	8
WWB1004	10.0	25	75	10
WWB1204	12.0	30	75	12
WWB1404	14.0	35	100	16
WWB1604	16.0	40	100	16
WWB1804	18.0	40	100	20
WWB2004	20.0	45	100	20

DHB DIB2T

Perfect mc
0.6 μm
30°
2-flute
HRC >50
T1

超微粒長柄圓頭立銑刀
Ball Nose End Mills

Long Shank



型號 Type No.	D1 直徑 Diameter	L1 刃長 Flute Length	L3 全長 O.A.L.	D2 柄徑 Shank Dia.
DHB0202	R1	4	75	6
DHB0252	R1.25	5	75	6
DHB0302	R1.5	6	75	6
DHB0402	R2	8	75	6
DHB0502	R2.5	10	75	6
DHB0602	R3	12	75	6
DHB0802	R4	16	75	8
DIB0202	R1	4	100	6
DIB0302	R1.5	6	100	6
DIB0402	R2	8	100	6
DIB0602	R3	12	100	6
DIB0802	R4	16	100	8
DIB1002	R5	20	100	10
DIB1202	R6	24	100	12