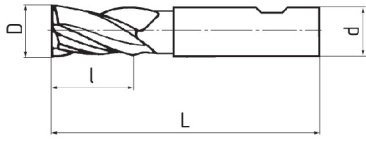


$\lambda=30^\circ$
 $\gamma=8^\circ$



DIN
844

ISO
1641



UZUN PARMAK FREZE DIN 844

ZPS-fn

ZPS121518

HSSCo8

FİYAT KODU

D	l	L	d h6	Z	FİYAT KODU
3	12	56	6	4	09551
4	19	63	6	4	09552
5	24	68	6	4	09553
6	24	68	6	4	09554
7	30	80	10	4	09555
8	38	88	10	4	09556
9	38	88	10	4	09557
10	45	95	10	4	09558
11	45	110	12	4	09559
12	53	110	12	4	09560
13	53	110	12	4	09561
14	53	110	12	4	09562
15	53	123	12	4	09563
16	63	123	16	4	09564
18	63	123	16	4	09565
20	75	141	20	4	09566
22	75	141	20	5	09567
24	90	166	25	5	09568
25	90	166	25	5	09569
26	90	166	25	5	09570
28	90	166	25	5	09571
30	90	166	25	5	09572
32	106	186	32	6	09573
35	106	186	32	6	09574
36	106	186	32	6	09575
40	125	205	32	6	09576

TEKNİK ÖZELLİKLERİ:



Type
N

Genel kullanım içindir.
Çekme dayanımı 900 MPa'a
kadar olan malzemeler için.

HSS
Co8

Yüksek hız çeliği
%8 kobaltlı

KULLANIM ALANI

- Alaşimsız çelikler (180 HB)
- Yapı çelikleri (Sertlik:24 Hrc)
- Düşük alaşimli çelikler (Sertlik:34,4 Hrc)
- Semantasyon nitrürasyon çelikleri (Sertlik:27,1 Hrc)
- Isıl işlem görmüş alaşimli çelikler (Sertlik:34,4 Hrc)
- Dökme demir (Max.240 HB)
- Korozyona ve asite dayanıklı çelikler (Sertlik:24,8 Hrc)
- Bakır ve alaşımları (Sertlik:22,2 Hrc)
- Alüminyum ve alaşımları (152 HB)