



HSS



TiN



TiAlN

| OVALAMA KILAVUZU DIN 2174 HSS | | | | | | | IAT371F | IAT371F TiN | IAT371F TiAlN | |
|---|--------|---------------------|---------------------|---------------------|--------|---------------------|----------------|---|---|---|
| d ₁ (mm) | P (mm) | l ₁ (mm) | l ₂ (mm) | d ₂ (mm) | a (mm) | MATKAP ÇAPı ø mm | FİYAT KODU | FİYAT KODU | FİYAT KODU | |
| M3 | 0,5 | 56 | 11 | 3,5 | 2,7 | 2,8 | 07063 | 07071 | 07079 | |
| M3,5 | 0,6 | 56 | 12 | 4 | 3 | 3,3 | 07064 | 07072 | 07080 | |
| M4 | 0,7 | 63 | 13 | 4,5 | 3,4 | 3,7 | 07065 | 07073 | 07081 | |
| M5 | 0,8 | 70 | 16 | 6 | 4,9 | 4,7 | 07066 | 07074 | 07082 | |
| M6 | 1 | 80 | 19 | 6 | 4,9 | 5,5 | 07067 | 07075 | 07083 | |
| M8 | 1,25 | 90 | 22 | 8 | 6,2 | 7,4 | 07068 | 07076 | 07084 | |
| M10 | 1,5 | 100 | 24 | 10 | 8 | 9,3 | 07069 | 07077 | 07085 | |
| M12 | 1,75 | 110 | 28 | 9 | 7 | 11,2 | 07070 | 07078 | 07086 | |
| TEKNİK ÖZELLİKLERİ: | | | | | | | | | | |
| <p>Type N → Çekme dayanımı 800N/mm²' ye kadar olan çelikler için kılavuzlar</p> <p>HSS → Yüksek hız çeliği</p> <p>TiN → Titanyum nitür</p> <p>TiAlN → Titanyum alüminyum nitür</p> | | | | | | | KULLANIM ALANI | <p>ANA KULLANIM</p> <ul style="list-style-type: none"> • Çinko ve çinko alaşımları <p>ARA KULLANIM</p> <ul style="list-style-type: none"> • Yapısal çelikler (Max.500N/mm²) • Kolay işlenir çelikler (Max.800N/mm²) • Yapısal çelikler ve ısıtılmış çelikler (Max.800N/mm²) • Alaşimsız Alüminyum • Alüminyum alaşımları, silisyum miktarı max.10% | <p>ANA KULLANIM</p> <ul style="list-style-type: none"> • Çinko ve çinko alaşımları <p>ARA KULLANIM</p> <ul style="list-style-type: none"> • Yapısal çelikler (Max.500N/mm²) • Kolay işlenir çelikler (Max.800N/mm²) • Yapısal çelikler ve ısıtılmış çelikler (Max.800N/mm²) • Alaşimsız Alüminyum • Alüminyum alaşımları, silisyum miktarı max.10% | <p>ANA KULLANIM</p> <ul style="list-style-type: none"> • Çinko ve çinko alaşımları • Yapısal çelikler (Max.500N/mm²) • Kolay işlenir çelikler (Max.800N/mm²) • Yapısal çelikler ve ısıtılmış çelikler (Max.800N/mm²) • Alaşimsız Alüminyum • Alüminyum alaşımları, silisyum miktarı max.10% |