



MAKİNA KILAVUZU DIN 376 HSSE									3710	4210
									N-376B UNI	N-376C UNI
d ₁	P	l ₁	l ₂	l ₂ ^{R35°}	d ₂	a	z/z ^{R35°}	MATKAP GAĞI Ø mm	FİYAT KODU	FİYAT KODU
M3	0,5	56	9	5	2,2	-	3/3	2,5	05878	05894
M3,5	0,6	56	11	6	2,5	2,1	3/3	2,9	05879	05895
M4	0,7	63	12	7	2,8	2,1	3/3	3,3	05880	05896
M4,5	0,75	70	13	8	3,5	2,7	3/3	3,7	05881	05897
M5	0,8	70	13	8	3,5	2,7	3/3	4,2	05882	05898
M6	1	80	15	10	4,5	3,4	3/3	5	05883	05899
M7	1	80	15	10	5,5	4,3	3/3	6	05884	05900
M8	1,25	90	18	13	6	4,9	3/3	6,8	05885	05901
M9	1,25	90	18	13	7	5,5	3/3	7,8	05886	05902
M10	1,5	100	20	15	7	5,5	3/3	8,5	05887	05903
M11	1,5	100	20	15	8	6,2	3/3	9,5	05888	05904
M12	1,75	110	23	18	9	7	3/3	10,2	05889	05905
M14	2	110	25	20	11	9	3/3	12	05890	05906
M16	2	110	25	20	12	9	3/4	14	05891	05907
M18	2,5	125	30	25	14	11	3/4	15,5	05892	05908
M20	2,5	140	30	25	16	12	3/4	17,5	05893	05909
TEKNİK ÖZELLİKLERİ:										
<p>TI → Genel kullanım için</p> <p>HSSE V3 → Vanadyumlu süper</p> <p>TiN → Titanyum nitrür</p>									<p>KULLANIM ALANI</p> <p>ANA KULLANIM</p> <ul style="list-style-type: none"> Yapısal çelikler ve ısıtılmış işlem görmüş çelikler (Max.800N/mm²) Yüzeyi sertleştirilmiş çelikler ve nitrülendirilmiş çelikler (Max.1100N/mm²) Isıtılmış işlem görmüş çelikler (Max.1100N/mm²) Alüminyum alaşımları, silisyum miktarı max.10% Alaşımlı bakır, uzun talaş <p>ARA KULLANIM</p> <ul style="list-style-type: none"> Kolay işlenir çelikler (Max.800N/mm²) Takım çelikleri (Max.1100N/mm²) Paslanmaz çelikler ve sıcak iş çelikleri (450-800N/mm²) Paslanmaz çelikler ve sıcak iş çelikleri (600-1000N/mm²) Gri dökme demir Sfero dökme ve siyah temper dökme demir Alüminyum alaşımları, silisyum miktarı min.10% 	<p>ANA KULLANIM</p> <ul style="list-style-type: none"> Yapısal çelikler ve ısıtılmış işlem görmüş çelikler (Max.800N/mm²) Yüzeyi sertleştirilmiş çelikler ve nitrülendirilmiş çelikler (Max.1100N/mm²) Isıtılmış işlem görmüş çelikler (Max.1100N/mm²) Alüminyum alaşımları, silisyum miktarı max.10% Alaşımlı bakır, uzun talaş <p>ARA KULLANIM</p> <ul style="list-style-type: none"> Kolay işlenir çelikler (Max.800N/mm²) Takım çelikleri (Max.1100N/mm²) Paslanmaz çelikler ve sıcak iş çelikleri (450-800N/mm²) Paslanmaz çelikler ve sıcak iş çelikleri (600-1000N/mm²) Gri dökme demir Sfero dökme ve siyah temper dökme demir Alüminyum alaşımları, silisyum miktarı min.10%