



z=Ağız sayısı



4050



4050 TiN



4050 TiALN



4090 OX

MAKİNA KILAVUZU DIN 374C HSSE 35 DERECE HELİS								4050	4050	4050	4090
d ₁	P	L ₁	L ₂	d ₂	a	z	MATKAP ÇAP Ø mm	N-374C	N-374C TiN	N-374C TiALN	N-374C OX
								FİYAT KODU	FİYAT KODU	FİYAT KODU	FİYAT KODU
M3	0,35	56	5	2,2	-	3	2,65	06262	06294	06326	06358
M3,5	0,35	56	6	2,5	2,1	3	3,15	06263	06295	06327	06359
M4	0,5	63	7	2,8	2,1	3	3,5	06264	06296	06328	06360
M4	0,35	63	7	2,8	2,1	3	3,65	06265	06297	06329	06361
M4,5	0,5	70	8	3,5	2,7	3	4	06266	06298	06330	06362
M5	0,5	70	8	3,5	2,7	3	4,5	06267	06299	06331	06363
M5,5	0,5	80	7	4	3	3	5	06268	06300	06332	06364
M6	0,75	80	10	4,5	3,4	3	5,2	06269	06301	06333	06365
M6	0,5	80	10	4,5	3,4	3	5,5	06270	06302	06334	06366
M7	0,75	80	10	5,5	4,3	3	6,2	06271	06303	06335	06367
M8	1	90	13	6	4,9	3	7	06272	06304	06336	06368
M8	0,75	80	10	6	4,9	3	7,2	06273	06305	06337	06369
M8	0,5	80	10	6	4,9	3	7,5	06274	06306	06338	06370
M9	1	90	13	7	5,5	3	8	06275	06307	06339	06371
M9	0,75	80	10	7	5,5	3	8,2	06276	06308	06340	06372
M10	1,25	100	15	7	5,5	3	8,8	06277	06309	06341	06373
M10	1	90	12	7	5,5	3	9	06278	06310	06342	06374
M10	0,75	90	12	7	5,5	3	9,2	06279	06311	06343	06375
M11	1	90	12	8	6,2	3	10	06280	06312	06344	06376
M11	0,75	90	12	8	6,2	3	10,2	06281	06313	06345	06377
M12	1,5	100	14	9	7	3	10,5	06282	06314	06346	06378
M12	1,25	100	14	9	7	3	10,8	06283	06315	06347	06379
M12	1	100	14	9	7	3	11	06284	06316	06348	06380
M13	1	100	15	11	9	3	12	06285	06317	06349	06381
M14	1,5	100	16	11	9	3	12,5	06286	06318	06350	06382
M14	1,25	100	16	11	9	3	12,8	06287	06319	06351	06383
M14	1	100	16	11	9	3	13	06288	06320	06352	06384
M 15	1,5	100	17	12	9	3	13,5	06289	06321	06353	06385
M 15	1	100	16	12	9	3	14	06290	06322	06354	06386
M16	1,5	100	16	12	9	4	14,5	06291	06323	06355	06387
M16	1	100	16	12	9	4	15	06292	06324	06356	06388
M17	1,5	100	17	12	9	4	15,5	06293	06325	06357	06389

- Type **N** → Çekme dayanımı 800N/mm² ye kadar olan çelikler için Kılavuzlar
- HSSE** → Süper yüksek hız çeliği
- TiN** → Titanyum nitrid
- TiALN** → Titanyum alüminyum nitrid
- OX** → Oksidasyon

KULLANIM ALANI

- | | | | |
|---|---|---|---|
| <p>ANA KULLANIM</p> <ul style="list-style-type: none"> • Yapısal çelikler ve ısıtılmış çelikler (Max.800N/mm²) • Yalın dökme demir (Max.800N/mm²) • Alüminyum alaşımları, silisyum miktarı max.10% <p>ARA KULLANIM</p> <ul style="list-style-type: none"> • Sfero dökme ve siyah temper dökme demir • Alaşımli bakır, uzun talaş | <p>ANA KULLANIM</p> <ul style="list-style-type: none"> • Yapısal çelikler ve ısıtılmış çelikler (Max.800N/mm²) • Yalın dökme demir (Max.800N/mm²) • Alüminyum alaşımları, silisyum miktarı max.10% <p>ARA KULLANIM</p> <ul style="list-style-type: none"> • Sfero dökme ve siyah temper dökme demir • Alaşımli bakır, uzun talaş • Alüminyum alaşımları, silisyum miktarı min.10% | <p>ANA KULLANIM</p> <ul style="list-style-type: none"> • Yapısal çelikler ve ısıtılmış çelikler (Max.800N/mm²) • Yalın dökme demir (Max.800N/mm²) • Alüminyum alaşımları, silisyum miktarı max.10% • Sfero dökme ve siyah temper dökme demir • Alaşımli bakır, uzun talaş • Alüminyum alaşımları, silisyum miktarı min.10% | <p>ANA KULLANIM</p> <ul style="list-style-type: none"> • Çinko ve çinko alaşımları <p>ARA KULLANIM</p> <ul style="list-style-type: none"> • Yapısal çelikler ve ısıtılmış çelikler (Max.800N/mm²) • Yalın dökme demir (Max.800N/mm²) • Alüminyum alaşımları, silisyum miktarı max.10% • Alüminyum alaşımları, silisyum miktarı min.10% |
|---|---|---|---|