



0200
3'lü takım

EL TAKIM KILAVUZU DIN352 HSS								0200
								N-352
d ₁	P	l ₁	l ₂	d ₂	a	z	MATKAP ÇAPİ Ø mm	FİYAT KODU
M2	0,4	40	9	2,8	2,1	3	1,6	06887
M2,5	0,45	40	9	2,8	2,1	3	2,05	06888
M3	0,5	40	9	3,5	2,7	3	2,5	06889
M3,5	0,6	45	11	4	3	3	2,9	06890
M4	0,7	45	12	4,5	3,4	3	3,3	06891
M4,5	0,75	50	13	6	4,9	3	3,7	06892
M5	0,8	50	13	6	4,9	3	4,2	06893
M6	1	56	15	6	4,9	3	5	06894
M7	1	56	15	6	4,9	3	6	06895
M8	1,25	63	18	6	4,9	3	6,8	06896
M9	1,25	63	18	7	5,5	3	7,8	06897
M10	1,5	70	20	7	5,5	3	8,5	06898
M11	1,5	70	20	8	6,2	3	9,5	06899
M12	1,75	75	23	9	7	3	10,2	06900
M14	2	80	25	11	9	4	12	06901
M16	2	80	25	12	9	4	14	06902
M18	2,5	95	30	14	11	4	15,5	06903
M20	2,5	95	30	16	12	4	17,5	06904
M22	2,5	100	30	18	14,5	4	19,5	06905
M24	3	110	34	18	14,5	4	21	06906
M27	3	110	34	20	16	4	24	06907
M30	3,5	125	40	22	18	4	26,5	06908
M33	3,5	125	40	25	20	4	29,5	06909
M36	4	150	50	28	22	4	32	06910
M39	4	150	50	32	24	4	35	06911
M42	4,5	150	56	32	24	4	37,5	06912
M45	4,5	160	58	36	29	6	40,5	06913
M48	5	180	65	36	29	6	43	06914
M52	5	180	65	40	32	6	47	06915

Type **N** → Çekme dayanımı 800N/mm²'ye kadar olan çelikler için Kılavuzlar

HSS → Yüksek hız çeliği

KULLANIM ALANI

ANA KULLANIM

- Yapısal çelikler (max. 500N/mm²)
- Yalın dökme demir (max.500N/mm²)
- Kolay işlenir çelikler (max.800N/mm²)
- Yalın dökme demir (max.800N/mm²)
- Gri dökme demir
- Sfero dökme ve siyah temper dökme demir

- Aluminyum alaşımları Silisyum miktarı max.10%
- Alaşımlı bakır, kısa talaş

ARA KULLANIM

- Aluminyum alaşımları Silisyum miktarı min.10%