



0204
3'lü takım

EL TAKIM KILAVUZU DIN352 HSS								0204
								N-352
d ₁	P	l ₁	l ₂	d ₂	a	z	MATKAP GABİ Ø mm	FİYAT KODU
UNC No. 5	40	40	10	3,5	2,7	3	2,6	07017
UNC No. 6	32	45	11	4	3	3	2,85	07018
UNC No. 8	32	45	12	4,5	3,4	3	3,5	07019
UNC No. 10	24	50	14	6	4,9	3	3,9	07020
UNC No. 12	24	56	16	6	4,9	3	4,5	07021
UNC 1/4	20	56	16	6	4,9	3	5,2	07022
UNC 5/16	18	63	20	6	4,9	3	6,6	07023
UNC 3/8	16	70	22	7	5,5	3	8	07024
UNC 7/16	14	70	22	8	6,2	3	9,4	07025
UNC 1/2	13	75	25	9	7	3	10,75	07026
UNC 9/16	12	80	26	11	9	3	12,25	07027
UNC 5/8	11	80	27	12	9	3	13,5	07028
UNC 3/4	10	95	32	14	11	4	16,5	07029
UNC 7/8	9	100	32	18	14,5	4	19,5	07030
UNC 1	8	110	36	18	14,5	4	22,25	07031
UNC 1 3/8	6	150	50	28	22	4	30,75	07032

<p>Type N → Çekme dayanımı 800N/mm²'ye kadar olan çelikler için Kılavuzlar</p> <p>HSS → Yüksek hız çeliği</p>	<p>KULLANIM ALANI</p>	<p>ANA KULLANIM</p> <ul style="list-style-type: none"> Yapısal çelikler (max. 500N/mm²) Yalın dökme demir (max.500N/mm²) Kolay işlenir çelikler (max.800N/mm²) Yapısal çelikler ve ısıtılmış çelikler (Max.800N/mm²) Yalın dökme demir (max.800N/mm²) Gri dökme demir 	<ul style="list-style-type: none"> Sfero dökme ve siyah temper dökme demir Alüminyum alaşımları Silisyum miktarı max.10% Alaşımlı bakır, kısa talaş <p>ARA KULLANIM</p> <ul style="list-style-type: none"> Alüminyum alaşımları Silisyum miktarı min.10%
---	------------------------------	---	---