



MAKİNA KILAVUZU DIN 376B HSSE DÜZ KANAL UÇ BİLEMELİ								3500	3500	3500	3540								
								N-376B	N-376B TiN	N-376B TiAlN	N-376B OX								
d ₁	P	l ₁	l ₂	d ₂	a	z	MATKAP ÇAP Ø mm	FİYAT KODU	FİYAT KODU	FİYAT KODU	FİYAT KODU								
M3	0,5	56	9	2,2	-	3	2,5	05120	05142	05164	05186								
M3,5	0,6	56	11	2,5	2,1	3	2,9	05121	05143	05165	05187								
M4	0,7	63	12	2,8	2,1	3	3,3	05122	05144	05166	05188								
M4,5	0,75	70	13	3,5	2,7	3	3,7	05123	05145	05167	05189								
M5	0,8	70	13	3,5	2,7	3	4,2	05124	05146	05168	05190								
M6	1	80	15	4,5	3,4	3	5	05125	05147	05169	05191								
M7	1	80	15	5,5	4,3	3	6	05126	05148	05170	05192								
M8	1,25	90	18	6	4,9	3	6,8	05127	05149	05171	05193								
M9	1,25	90	18	7	5,5	3	7,8	05128	05150	05172	05194								
M10	1,5	100	20	7	5,5	3	8,5	05129	05151	05173	05195								
M11	1,5	100	20	8	6,2	3	9,5	05130	05152	05174	05196								
M12	1,75	110	23	9	7	3	10,2	05131	05153	05175	05197								
M14	2	110	25	11	9	3	12	05132	05154	05176	05198								
M16	2	110	25	12	9	3	14	05133	05155	05177	05199								
M18	2,5	125	30	14	11	3	15,5	05134	05156	05178	05200								
M20	2,5	140	30	16	12	3	17,5	05135	05157	05179	05201								
M22	2,5	140	30	18	14,5	3	19,5	05136	05158	05180	05202								
M24	3	160	36	18	14,5	4	21	05137	05159	05181	05203								
M27	3	160	36	20	16	4	24	05138	05160	05182	05204								
M30	3,5	180	40	22	18	4	26,5	05139	05161	05183	05205								
M33	3,5	180	42	25	20	4	29,5	05140	05162	05184	05206								
M36	4	200	50	28	22	4	32	05141	05163	05185	05207								
<p>Type N → Çekme dayanımı 800N/mm²'ye kadar olan çelikler için Kılavuzlar</p> <p>HSSE → Süper yüksek hız çeliği</p> <p>TiN → Titanyum nitrür</p> <p>TiAlN → Titanyum alüminyum nitrür</p> <p>OX → Oksidasyon</p>								<p>KULLANIM ALANI</p> <p>ANA KULLANIM</p> <ul style="list-style-type: none"> Yalın dökme demir (Max.500N/mm²) Yapısal çelikler ve ısıtılmış çelikler (Max.800N/mm²) Alüminyum alaşımları, silisyum miktarı max.10% <p>ARA KULLANIM</p> <ul style="list-style-type: none"> Yapısal çelikler (Max.500N/mm²) Yalın dökme demir (Max.500N/mm²) Yalın dökme demir (Max.800N/mm²) Sfero dökme ve siyah temper dökme demir Alüminyum alaşımları, silisyum miktarı min.10% Alaşımlı bakır, kısa talaş 				<p>ANA KULLANIM</p> <ul style="list-style-type: none"> Yapısal çelikler (Max.500N/mm²) Yalın dökme demir (Max.500N/mm²) Kolay işlenir çelikler (Max.800N/mm²) Yalın çelikler ve ısıtılmış çelikler (Max.800N/mm²) Sfero dökme ve siyah temper dökme demir Alüminyum alaşımları, silisyum miktarı min.10% Alaşımlı bakır, kısa talaş <p>ARA KULLANIM</p> <ul style="list-style-type: none"> Alüminyum alaşımları, silisyum miktarı min.10% Alaşımlı bakır, kısa talaş 				<p>ANA KULLANIM</p> <ul style="list-style-type: none"> Yapısal çelikler (Max.500N/mm²) Yalın dökme demir (Max.500N/mm²) Kolay işlenir çelikler (Max.800N/mm²) Yapısal çelikler ve ısıtılmış çelikler (Max.800N/mm²) Yalın dökme demir (Max.800N/mm²) Sfero dökme ve siyah temper dökme demir Alüminyum alaşımları, silisyum miktarı max.10% Alüminyum alaşımları, silisyum miktarı min.10% Alaşımlı bakır, kısa talaş <p>ANA KULLANIM</p> <ul style="list-style-type: none"> Yalın dökme demir (Max.500N/mm²) Yalın çelikler ve ısıtılmış çelikler (Max.800N/mm²) Alüminyum alaşımları, silisyum miktarı max.10% Çinko ve çinko alaşımları <p>ARA KULLANIM</p> <ul style="list-style-type: none"> Yalın dökme demir (Max.800N/mm²) Alüminyum alaşımları, silisyum miktarı min.10% 			