



MAKİNA KILAVUZU DIN 371B DÜZ KANAL UÇ BİLEMELİ								HSS	HSS TiN	HSS Co5
								C.371B	C.371BT	C.371BCo5
d ₁	P	l ₁	l ₂	d ₂	a	z	MATKAP ÇAP Ø mm	FİYAT KODU	FİYAT KODU	FİYAT KODU
M2	0,4	45	8	2,8	2,1	3	1,6	07160	07172	07184
M2,5	0,45	50	9	2,8	2,1	3	2,05	07161	07173	07185
M3	0,5	56	9	3,5	2,7	3	2,5	07162	07174	07186
M3,5	0,6	56	11	4	3	3	2,9	07163	07175	07187
M4	0,7	63	12	4,5	3,4	3	3,3	07164	07176	07188
M4,5	0,75	70	13	6	4,9	3	3,7	07165	07177	07189
M5	0,8	70	13	6	4,9	3	4,2	07166	07178	07190
M6	1	90	15	8	4,9	3	5	07167	07179	07191
M7	1	80	15	7	5,5	3	6	07168	07180	07192
M8	1,25	90	18	8	6,2	3	6,8	07169	07181	07193
M9	1,25	90	18	9	7	3	7,8	07170	07182	07194
M10	1,5	100	20	10	8	3	8,5	07171	07183	07195
<div style="display: flex; align-items: center;"> <div style="margin-right: 20px;"> <p>HSS → Yüksek hız çeliği</p> <p>TiN → Titanyum nitrür</p> <p>HSSCo5 → Süper yüksek hız çeliği %5 Kobalt</p> </div> <div style="writing-mode: vertical-rl; transform: rotate(180deg); font-weight: bold; color: red;">KULLANIM ALANI</div> </div>								<p>ANA KULLANIM</p> <ul style="list-style-type: none"> Kolay işlenir çelikler (max. 800N/mm²) Yalın Dökme demir (max. 800N/mm²) Yapısal çelikeler (max. 500N/mm²) 	<p>ANA KULLANIM</p> <ul style="list-style-type: none"> Kolay işlenir çelikler (max. 800N/mm²) Yalın Dökme demir (max. 800N/mm²) Yapısal çelikeler (max. 500N/mm²) Yüksek kesme hızı 	<p>ANA KULLANIM</p> <ul style="list-style-type: none"> Yalın Dökme demir (max. 800N/mm²) Yapısal çelikler ve ısı işlem görmüş çelikler (Max.800N/mm²) Aluminyum alaşımları Silisyum miktarı max.10% <p>ARA KULLANIM</p> <ul style="list-style-type: none"> Yapısal çelikeler (max. 500N/mm²) Yalın Dökme demir (max. 500N/mm²) Yalın Dökme demir (max. 800N/mm²) Sfero dökme ve siyah temper dökme demir Aluminyum alaşımları Silisyum miktarı min.10% Alaşımlı bakır, kısa talaş