



KIRLANGIÇ FREZE DIN 1833 B

ZPS350015

HSSCo5

p ±30°	D js 16	l js14	L	d h6	Z	FİYAT KODU
45°	16	4	60	12	10	09798
45°	20	5	63	12	10	09799
45°	25	6,3	67	12	10	09800
45°	32	8	71	16	12	09801
50°	16	5	60	12	12	09802
50°	20	6,3	63	12	12	09803
50°	25	8	67	12	12	09804
55°	16	5,6	60	12	10	09805
55°	20	7,1	63	12	10	09806
55°	25	9	67	12	12	09807
60°	16	6,3	60	12	10	09808
60°	20	8	63	12	10	09809
60°	25	10	67	12	10	09810
60°	32	12,5	71	16	12	09811
*65°	16	6,3	60	12	10	09812
*65°	25	10	67	12	12	09813
*70°	16	7	60	12	10	09814
*70°	20	9	63	12	10	09815
*70°	25	11	67	16	10	09816
*75°	16	8	60	12	10	09817
*75°	25	10	67	12	12	09818
HSS Co5 → Yüksek hız çeliği %5 kobaltlu						KULLANIM ALANI <ul style="list-style-type: none"> • 45° ve 60°lik kirlangıç kuyruğu kanallarının frezelenmesi için • 900 N/mm² mukavemetindeki çelikler • Toklaştırılmış çelikler • Gri döküm metaller • NE- metaller

* DIN 1833 standartında değildir.