



KISA PARMAK FREZE DIN 844					C210 HSS	C210 HSS TiN
D k10	l	L	d h6	Z	FİYAT USD	FİYAT USD
1	4	48	6	2		
1,5	4	48	6	2		
2	7	51	6	4		
2,5	8	52	6	4		
3	8	52	6	4		
4	11	55	6	4		
5	13	57	6	4		
6	13	57	6	4		
7	16	66	10	4		
8	19	69	10	4		
9	19	69	10	4		
10	22	72	10	4		
11	22	79	12	4		
12	26	83	12	4		
13	26	83	12	4		
14	26	83	12	4		
15	26	83	12	4		
16	32	92	16	4		
17	32	92	16	4		
18	32	92	16	4		
19	38	104	16	4		
20	38	104	20	4		
21	38	104	20	4		
22	38	104	20	4		
23	38	121	20	4		
24	45	121	25	4		
25	45	121	25	4		
26	45	121	25	4		
27	45	121	25	4		
28	45	121	25	4		
29	45	121	25	4		
30	45	121	25	4		
31	53	133	25	4		
32	53	133	32	4		
33	53	133	32	4		
34	53	133	32	4		
35	53	133	32	4		
36	53	133	32	4		
37	53	133	32	4		
38	53	133	32	4		
39	63	155	32	6		
40	63	155	32	6		
TEKNİK ÖZELLİKLERİ					HSS	HSS TiN
<p>Type N → Genel kullanım içindir. Çekme dayanımı 900 MPa'a kadar olan malzemeler için.</p> <p>HSS → Yüksek hız çeliği</p> <p>TiN → Titanyum Nitrür</p>					<p>KULLANIM ALANI</p> <ul style="list-style-type: none"> • Alaşsız çelikler (180 HB) • Yapı çelikleri (Sertlik:24 Hrc) • Sementasyon nitrasyon çelikleri (Sertlik:27,1 Hrc) • Dökme demir (Max.240 HB) • Alüminyum ve alaşımları (152 HB) 	