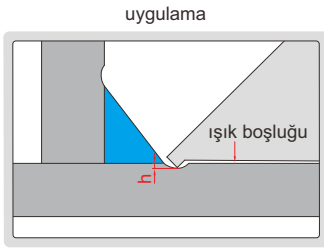


KAYNAKÇI DİP OYMA KUMPASI



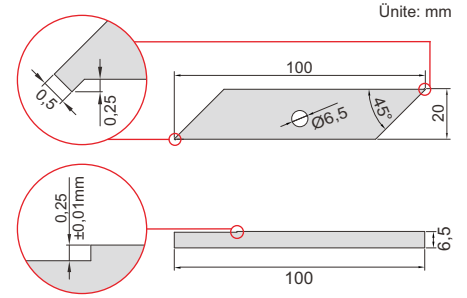
hafif bir boşluk olduğunda; $h < 0,25\text{mm}$
ancak olmadığında; $h \geq 0,25\text{mm}$

- Dip oyulması ölçülür
- Kalibrasyon bloğu dahildir
- Paslanmaz çelikten imal edilmiştir



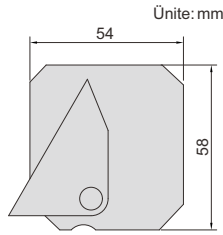
4849-1

kalibrasyon bloğu (dahil)



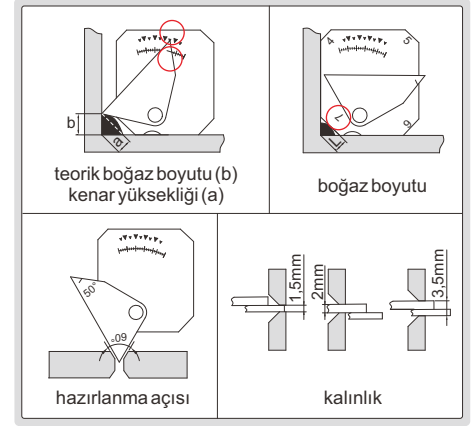
KAYNAKÇI KUMPASI

- Paslanmaz çelikten yapılmıştır

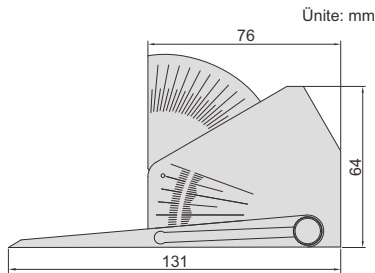


4850-1

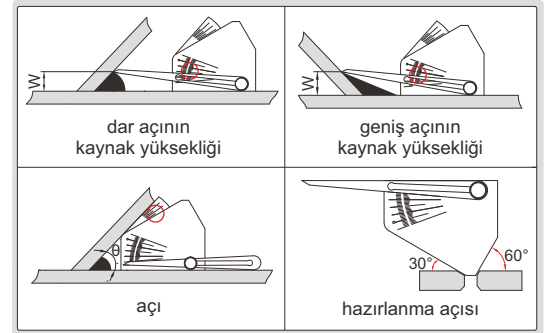
Kod	Ölçü	Ölçüm aralığı	Hassasiyet	Doğruluk
4850-1	teorik boğaz boyutu (b)	0-18mm	1mm	±0,5mm
	kenar yüksekliği (a)	2-12mm	1mm	±0,5mm
	boğaz boyutu	4; 5; 6; 7mm	—	±0,5mm
	hazırlanma açısı	50°; 60°	—	±1°
	kalınlık	1,5; 2; 3,5mm	—	±0,2mm



DOLGU KAYNAK KUMPASI



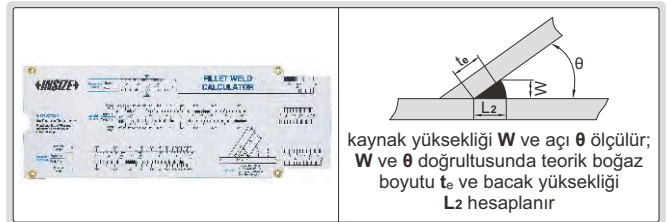
4846-1



- Hesaplama kartı dahildir
- Paslanmaz çelikten yapılmıştır

Kod	Ölçü	Ölçüm aralığı	Hassasiyet	Doğruluk
4846-1	kaynak yüksekliği W	0-50mm/0-2"	2mm/0,050"	±1mm
	açı θ	30° - 90°	2,5°	±1°
	60° açı	—	—	±0,5°

hesaplama kartı (dahil)



kaynak yüksekliği W ve açı θ ölçülür;
W ve θ doğrultusunda teorik boğaz
boyutu t_e ve bacak yüksekliği
Lz hesaplanır