

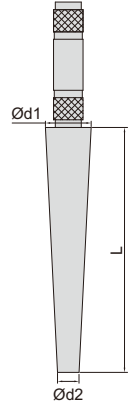
DELİK ÖLÇÜM CETVELİ

- Delik çaplarının hızlı ölçümü içindir
- Sertleştirilmiş çelik, HRC50-58
- Parlak krom kaplama yüzey
- Alüminyum oksit sap

Kod	Ölçüm aralığı	Hassasiyet	Doğruluk	L	Ød1	Ød2
4852-1	1-6,5mm	0,1mm	±0,05mm	62,5	7	0,8
4852-3	3-16mm	0,1mm	±0,05mm	143	17	2,8
4852-15	15-30mm	0,1mm	±0,05mm	165	31	14,7
4852-30	30-45mm	0,1mm	±0,05mm	165	46	29,6
4852-45	45-60mm	0,1mm	±0,05mm	167	61	44,3

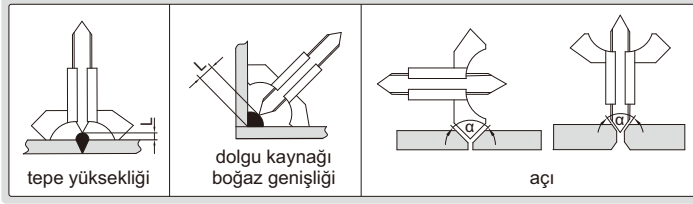


4852-15



KAYNAKÇI KUMPASI

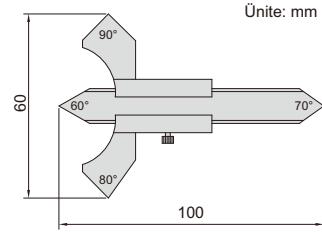
11



4830

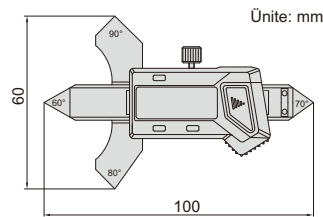
- Paslanmaz çelikten yapılmıştır
- Parlak krom okuma yüzeyi

Kod	Ölçü	Ölçüm aralığı	Hassasiyet	Doğruluk
4830	tepe yüksekliği	0-8mm	0,1mm	±0,1mm
	dolgu kaynağı boğaz genişliği	0-20mm	0,1mm	±0,3mm
	açı	60°; 70°; 80°; 90°	—	±1°



DİJİTAL KAYNAKÇI KUMPASI

DİKKAT: BİLGİ ÇIKIŞI YOK



4831-20A

- Tuşlar: sıfırla, mm/in, aç/kapa
- PİL LR44
- Paslanmaz çelikten yapılmıştır

Kod	Ölçü	Ölçüm aralığı	Çözünürlük	Doğruluk
4831-20A	tepe yüksekliği	0-7mm	0,01mm/0,0005"	±0,03mm
	dolgu kaynağı boğaz genişliği	0-20mm	0,01mm/0,0005"	±0,1mm
	açı	60°; 70°; 80°; 90°	—	±1°

