

MINI CNC CMM (ÜRETİM BÖLÜMÜ TİPİ) KOD CMM-MN432

Aşağıdaki özelliklere sahiptir ve sadece üretim bölümünde kullanılır:

- Geniş sıcaklık aralığına uygun sıcaklık dengeleme sistemi
- Su ve yağa karşı dayanıklıdır
- Uygun tasarım, küçük boyut
- Üç taraflı açık, yüklemesi ve boşaltması kolay iş parçaları
- Basınçlı hava olmadan
- Kolay kurulum

**DİKKAT: İŞ PARÇALARININ SOL
TARAFINDA ÖLÇÜM SINIRLI**

**DİKKAT: PROB BAŞLIĞI ROTASI,
MANUEL AYARLANIR**

ÖZELLİKLER

- Entegre kontrol sistemi güvenlidir ve kurulumu kolay ve güvenilirdir
- Üç düzlem için yüksek hassasiyetli lineer kızak ray ve vidası
- X, Y, Z üç eksen ve iş parçası için 4 sıcaklık sensörü,
Geniş sıcaklık aralığına uygundur

KONTROL SİSTEMİ

- Çift bilgisayar kontrol sistemi
- DC servo motor tarafından yönetilir
- Kontrol sistemi, makine parçaları ile uyumludur
- Kontrol sistemi, özelleştirme için 12 tuşa sahiptir

NET-DMIS YAZILIMI

- Nokta, düz çizgi, eğri, daire, elips, düzlem, oluk, silindir, küre, koni, halka, kenar noktası, köşe noktası, çokgen, doğruluk, düzlük, dairesellik, silindiriklik, bir çizginin profili, bir yüzeyin profili, diklik, paralellik, açısallık, koaksiyalite, eşmerkezlilik, simetri, pozisyon, kompozit pozisyon, dairesel salgı ve toplam salgı ölçülür
- Modüler yazılım yapısı; sıcaklık telafisi, döner tabla, I/O arayüzü destekler
- Çevrimdış moda programlayabilir ve CAD modeline dayalı analitik ölçüm yapabilir, programlama için CAD eleman özelliklerini çıkarabilir
- Dinamik nokta ölçümünü destekler ve vektör noktası ölçümü için DMO teorik nokta koordinatlarını içe aktarır
- CAD modelini içe aktarabilir ve dönüştürebilir (SAT, IGES, STEP, STL)
- Çoklu dil, metrik ve inç, zıt ve düz koordinat sistemini seçebilir
- Birden çok dış aktarma yoluna sahiptir: ölçülen verileri dışa aktarma (SAT, IGES, STEP), rapor pencereleri (PDF, HTML, MHT, RTF, EXCEL, CSV, txt, resimler, WORD vb.), Özel EXCEL şablonu
- Ölçüm sonucunun sunucuya yüklenmesini destekler



CMM-MN432



ÖZELLİK

Kod	CMM-MN432 ***
Ölçüm aralığı (X×Y×Z)	400×200×300mm
Hassasiyet	0,1µm
Tekrarlılık	1µm
Doğruluk (L, mm cinsindeki ölçüm aralığıdır)	±(4,5+L/200)µm (15°C~30°C, değişim≤2°C/h); ±(5,5+L/200)µm (10°C~15°C, 30°C~40°C, değişim≤2°C/h)
Prob hatası	±5µm
Sıcaklık	10°C~40°C, değişim≤2°C/h
Nem	40~60%
Güç	220V±10%, 50Hz ***
Max. Yük	50kg
Boyut (L×W×H)	1270×1110×1630mm
Ağırlık	280kg

*** "-U" eklenir, eğer güç kaynağı; 110V, 50/60Hz ise

PROB (dahil) ÖZELLİĞİ

Kod	Materyal	Uç çapı	Uzunluk	Gövde çapı	Etkin çalışma uzunluğu	Adet
PS2R	yakut uç/	SØ2mm	20mm	Ø1.4mm	14mm	1 parça
PS17R	paslanmaz çelik gövde	SØ4mm		Ø1.5mm	20mm	1 parça

UZANTIMA (dahil) ÖZELLİĞİ

Kod	Materyal	Gövde çapı	Uzunluk	Adet
SE4	paslanmaz çelik	Ø3mm	10mm	1 parça
SE5	çelik		20mm	1 parça

STANDART TESLİMAT

Ana ünite		1 parça
Prob sistemi	Prob başlığı *	1 parça
	Prob *	1 parça
	Uçlar **	1 ayar
Kalibrasyon sistemi	Datum sphere (Ø25mm)	1 parça
	Pivot pillar	1 parça
Bilgisayar sistemi	Computer	1 parça
	Printer	1 parça
Sıcaklık dengeleme sistemi		1 parça
Yazılım		1 parça

* Prob başlığı ve prob Renishaw markasıdır

** Prob sistemi, prob uçları ve uzantıları içerir

PROB (dahil) ÖZELLİĞİ

Prob başlığı	Yatay eksenli açısal hareket	15 adımda 0°~90°
	Dikey eksenli açısal hareket	15 adımda ±180°
	Kontrol modu	manuel
	Pozisyon sayısı	168
Prob	Prob monteleme	M8
	Ağırlık	210g
	Yönü algılama	±X, ±Y, +Z
	Prob monteleme	M2
	Değerlendirme süresi	>1000,000 kez
	Ağırlık	22g