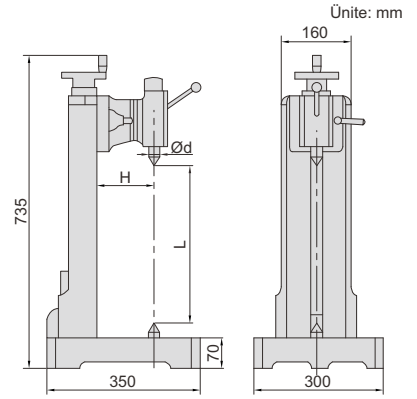
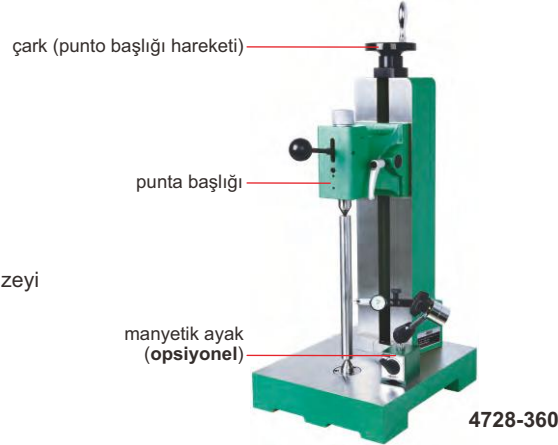


## DİKEY SEHPA



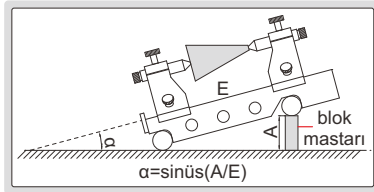
- İki punto arası mesafe (L): 360mm
- Sertleştirilmiş dökme demir kızak yüzeyi
- Punto başlığını hareket ettirmek için çark kullanılır
- Opsiyonel aksesuar: manyetik ayak, salgı test saati

4728-360

Kod	Paralellik*	Salgı doğruluğu	Merkezi yükseklik (H)	Merkezi çap (Ød)	Merkezi konik	Ağırlık	Yükleme
4728-360	0,01mm	2µm	130mm	24,1mm	MT3	85kg	80kg

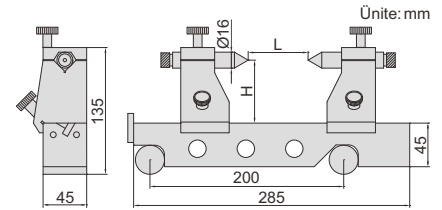
\*Kızak yüzeyine olan iki noktaya paralel

### KİŞİSELLEŞTİRİLEBİLİR



4157-200

## İKİ PUNTA ARASI SİNÜS SEHPA

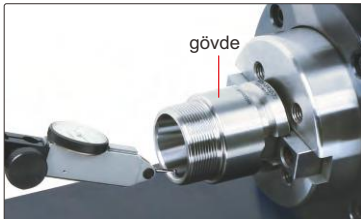


- Konik çubuğun/konik tapa masterlarının/Mors konikliğinin/ISO konikliğinin vb, açısı kontrol edilir,
- Sinüs mengene doğruluğu ( $\alpha=30^\circ$ ):  $\pm 5$  saniye

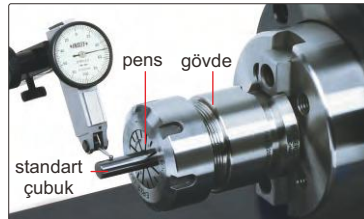
Kod	Merkezi yükseklik (H)	Merkezi mesafe (L)
4157-200	65mm	200mm

## GÖVDE SALGISI ÖLÇME CİHAZI

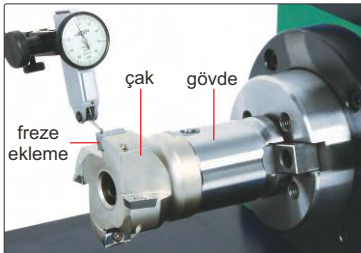
gövdenin radyal salgısı ölçülür



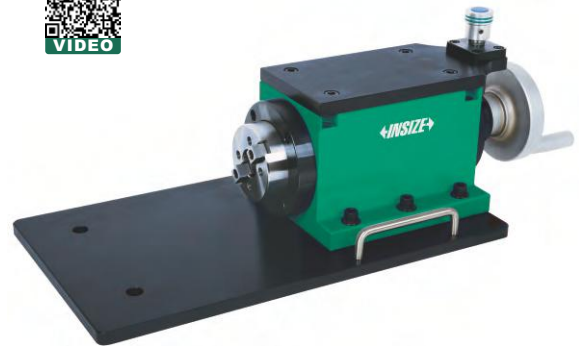
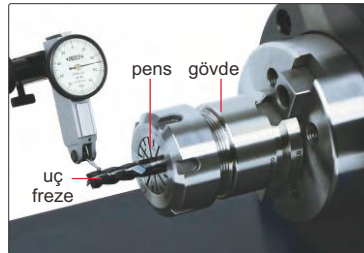
penslerin radyal salgısı ölçülür



kesici takımın radyal salgısı ölçülür



uç frezenin radyal salgısı ölçülür



4771-30

standart gövde (dahil)



- Gövdenin, penslerin ve kesici takımların radyal salgısı ölçülür
- Opsiyonel aksesuar: komparatör saati, manyetik ayak

Kod	Konik	Doğruluk
4771-30	BT30	1µm
4771-40	BT40	1µm
4771-50	BT50	1µm

