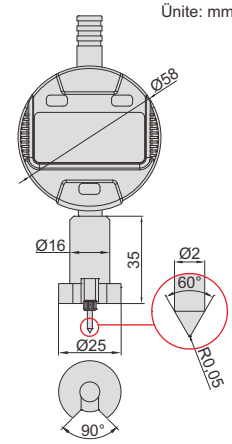


DİJİTAL YÜZEY PROFİL ÖLÇME CİHAZI

- Püskürtülen yüzeyin doruk koyak yüksekliği ölçülür, Profil çok düşükse, kaplamanın yüzeye yapışması azaltılacaktır, Profil çok yüksekse, profilin doruk noktalarının kaplanmamış kalacağı ve pas lekelerinin oluşabileceği tehlikesi vardır,
- ASTM D 4417-B Standardına uygundur
- Sıfırlama mastarı dahildir, ölçümden önce sıfıra ayarlama
- Tuşlar: aç/kapa, sıfırla, mm/inç, mutlak/sayarak atran ölçüm
- CR2032 Lityum Pil, otomatik kapatma
- Bilgi çıkışı
- Paslanmaz çelik taban
- Opsiyonel aksesuar: bilgi çıkış kablosu (kod 7315-50M, 7302-40M, 7305-40M)

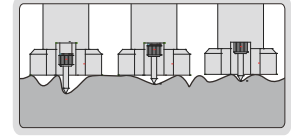

2843-10


sıfırlama



sıfırlama mastarı (dahil)

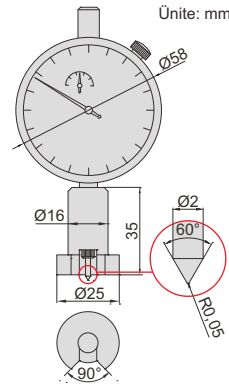
Püskürtülen yüzeyin doruk koyak yüksekliği ölçülür


VIDEO

Kod	Aralık	Komparatör saat hareketi	Komparatör saat hassasiyeti	Doğruluk
2843-10	0-12,7mm/0-0,5"	12,7mm/0,5"	0,001mm/0,00005"	±0,005mm

YÜZEY PROFİL ÖLÇME CİHAZI

- Püskürtülen yüzeyin doruk koyak yüksekliği ölçülür, Profil çok düşükse, kaplamanın yüzeye yapışması azaltılacaktır, Profil çok yüksekse, profilin doruk noktalarının kaplanmamış kalacağı ve pas lekelerinin oluşabileceği tehlikesi vardır,
- ASTM D 4417-B Standardına uygundur
- Sıfırlama mastarı dahildir, ölçümden önce sıfıra ayarlama
- Paslanmaz çelik taban

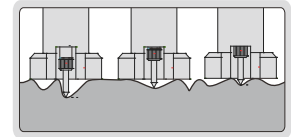

2344-1


sıfırlama



sıfırlama mastarı (dahil)

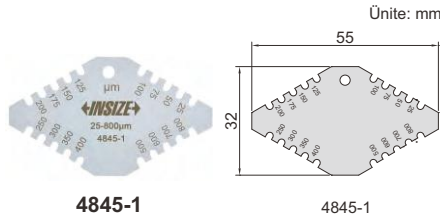
Püskürtülen yüzeyin doruk koyak yüksekliği ölçülür


VIDEO

Kod	Aralık	Komparatör saat hareketi	Komparatör saat hassasiyeti	Doğruluk
2344-1	0-1mm	1mm	0,001mm	±0,005mm

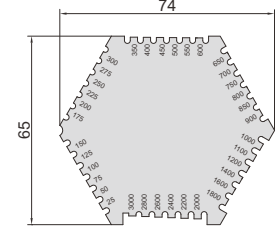
ISLAK FİLM ÖLÇER

- Paslanmaz çelikten yapılmıştır


4845-1
4845-1

4845-2

Ünite: mm


4845-2

Kod	Ölçüm aralığı	Doğruluk	Kalınlık
4845-1	25-800µm	±5µm	1,8mm
4845-2	25-3000µm	25-100µm: ±5µm 100µm-3000µm: ±5%	1mm