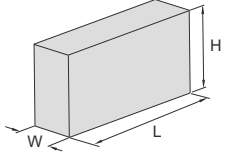


## SERAMİK BLOK MASTAR SETİ

**KALİBRASYON  
SERTİFİKASI**



Boyut:

Boyut (L)	W	H
0,5≤L≤10mm	9mm	30mm
L>10mm	9mm	35mm



4105-87

- Seramikten yapılmıştır ve aşınmaya dayanıklıdır yıpranmaya dayanıklı boyut tutarlılığı
- ISO3650 Standardına uygundur
- Üretici kalibrasyon sertifikası ile tedarik edilir

Set başına blok	Set içinde blok mastarı vardır			Kod	
	Boyut (mm)	Adım (mm)	Adet	Sınıf 0	Sınıf 1
112	1,0005		1	4105-112	4105-1112
	1,001-1,009	0,001	9		
	1,01-1,49	0,01	49		
	0,5-24,5	0,5	49		
	25-100	25	4		
103	1,005		1	4105-103	4105-1103
	1,01-1,49	0,01	49		
	0,5-24,5	0,5	49		
	25-100	25	4		
88	1,0005		1	4105-88	4105-188
	1,001-1,009	0,001	9		
	1,01-1,49	0,01	49		
	0,5-9,5	0,5	19		
	10-100	10	10		
87	1,001-1,009	0,001	9	4105-87	4105-187
	1,01-1,49	0,01	49		
	0,5-9,5	0,5	19		
	10-100	10	10		
76	1,005		1	4105-76	4105-176
	1,01-1,49	0,01	49		
	0,5-9,5	0,5	19		
	10-40	10	4		
	50-100	25	3		
56	0,5		1	4105-56	4105-156
	1,001-1,009	0,001	9		
	1,01-1,09	0,01	9		
	1,1-1,9	0,1	9		
	1-24	1	24		
	25-100	25	4		

Set başına blok	Set içinde blok mastarı vardır			Kod	
	Boyut (mm)	Adım (mm)	Adet	Sınıf 0	Sınıf 1
47	1,005		1	4105-47A	4105-147A
	1,01-1,09	0,01	9		
	1,1-1,9	0,1	9		
	1-24	1	24		
	25-100	25	4		
47	1,005		1	4105-47	4105-147
	1,01-1,19	0,01	19		
	1,2-1,9	0,1	8		
	1-9	1	9		
	10-100	10	10		
46	1,001-1,009	0,001	9	4105-46	4105-146
	1,01-1,09	0,01	9		
	1,1-1,9	0,1	9		
	1-9	1	9		
	10-100	10	10		
34	1,0005		1	4105-34	4105-134
	1,001-1,009	0,001	9		
	1,01-1,09	0,01	9		
	1,1-1,9	0,1	9		
	1-5	1	5		
	10		1		
32	1,005		1	4105-32	4105-132
	1,01-1,09	0,01	9		
	1,1-1,9	0,1	9		
	1-9	1	9		
	10-30	10	3		
	50		1		

## BLOK MASTARI

### ISO 3650 Standartına uygun doğruluk

Nominal uzunluk (mm)	Sınıf 0		Sınıf 1		Sınıf 2	
	Uzunluğun limit sapması	Uzunluktaki değişiklik toleransı	Uzunluğun limit sapması	Uzunluktaki değişiklik toleransı	Uzunluğun limit sapması	Uzunluktaki değişiklik toleransı
0,5-10 arası	±0,12µm	0,10µm	±0,20µm	0,16µm	±0,45µm	0,30µm
10-25 arası	±0,14µm	0,10µm	±0,30µm	0,16µm	±0,60µm	0,30µm
25-50 arası	±0,20µm	0,10µm	±0,40µm	0,18µm	±0,80µm	0,30µm
50-75 arası	±0,25µm	0,12µm	±0,50µm	0,18µm	±1,00µm	0,35µm
75-100 arası	±0,30µm	0,12µm	±0,60µm	0,20µm	±1,20µm	0,35µm
100-150 arası	±0,40µm	0,14µm	±0,80µm	0,20µm	±1,60µm	0,40µm
150-200 arası	±0,50µm	0,16µm	±1,00µm	0,25µm	±2,00µm	0,40µm
200-250 arası	±0,60µm	0,16µm	±1,20µm	0,25µm	±2,40µm	0,45µm
250-300 arası	±0,70µm	0,18µm	±1,40µm	0,25µm	±2,80µm	0,50µm
300-400 arası	±0,90µm	0,20µm	±1,80µm	0,30µm	±3,60µm	0,50µm
400-500 arası	±1,10µm	0,25µm	±2,20µm	0,35µm	±4,40µm	0,60µm
500-600 arası	±1,30µm	0,25µm	±2,60µm	0,40µm	±5,00µm	0,70µm
600-700 arası	±1,50µm	0,30µm	±3,00µm	0,45µm	±6,00µm	0,70µm
700-800 arası	±1,70µm	0,30µm	±3,40µm	0,50µm	±6,50µm	0,80µm
800-900 arası	±1,90µm	0,35µm	±3,80µm	0,50µm	±7,50µm	0,90µm
900-1000 arası	±2,00µm	0,40µm	±4,20µm	0,60µm	±8,00µm	1,00µm

### Sınıf ve uygulama

Sınıf	Uygulama
0	Yetkili görevli tarafından kalibrasyon laboratuvarlarında temel standartlar olarak, yüksek doğruluk ölçüm araçlarını ayarlamak, 1 ve 2, sınıf blok masterların çapını ölçmek için kullanılır
1	Çalıştaylarda, ölçüm araçlarını ayarlamak ve ürünleri kontrol etmek için kullanılır Çalıştaylarda
2	Ölçüm araçlarını ayarlamak ve ürünleri kontrol etmek için kullanılır