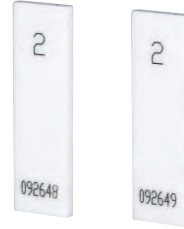


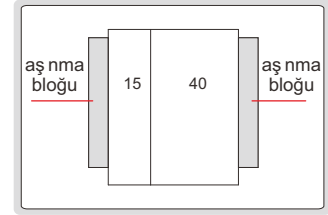
# AŞINMA BLOK MASTAR SETİ



- Aşınmadan kaynaklı blok yüzeylerinin ölçümünü korur
- ISO3650 Standardına uygundur
- Üretici kalibrasyon sertifikası ile tedarik edilir



4111-2



Set başına blok	Boyut	Materyal	Kod	
			Sınıf 0	Sınıf 1
2	1,0mm	seramik	4111-1	4111-11
2	1,0mm	alaşımli çelik	4111-1A	4111-11A
2	2,0mm	seramik	4111-2	4111-12
2	2,0mm	alaşımli çelik	4111-2A	4111-12A

## BLOK MASTARI

### ISO 3650 Standartına uygun doğruluk

Nominal uzunluk (mm)	Sınıf 0		Sınıf 1		Sınıf 2	
	Uzunluğun limit sapması	Uzunluktaki değişiklik toleransı	Uzunluğun limit sapması	Uzunluktaki değişiklik toleransı	Uzunluğun limit sapması	Uzunluktaki değişiklik toleransı
0,5-10 arası	$\pm 0,12\mu\text{m}$	0,10 $\mu\text{m}$	$\pm 0,20\mu\text{m}$	0,16 $\mu\text{m}$	$\pm 0,45\mu\text{m}$	0,30 $\mu\text{m}$
10-25 arası	$\pm 0,14\mu\text{m}$	0,10 $\mu\text{m}$	$\pm 0,30\mu\text{m}$	0,16 $\mu\text{m}$	$\pm 0,60\mu\text{m}$	0,30 $\mu\text{m}$
25-50 arası	$\pm 0,20\mu\text{m}$	0,10 $\mu\text{m}$	$\pm 0,40\mu\text{m}$	0,18 $\mu\text{m}$	$\pm 0,80\mu\text{m}$	0,30 $\mu\text{m}$
50-75 arası	$\pm 0,25\mu\text{m}$	0,12 $\mu\text{m}$	$\pm 0,50\mu\text{m}$	0,18 $\mu\text{m}$	$\pm 1,00\mu\text{m}$	0,35 $\mu\text{m}$
75-100 arası	$\pm 0,30\mu\text{m}$	0,12 $\mu\text{m}$	$\pm 0,60\mu\text{m}$	0,20 $\mu\text{m}$	$\pm 1,20\mu\text{m}$	0,35 $\mu\text{m}$
100-150 arası	$\pm 0,40\mu\text{m}$	0,14 $\mu\text{m}$	$\pm 0,80\mu\text{m}$	0,20 $\mu\text{m}$	$\pm 1,60\mu\text{m}$	0,40 $\mu\text{m}$
150-200 arası	$\pm 0,50\mu\text{m}$	0,16 $\mu\text{m}$	$\pm 1,00\mu\text{m}$	0,25 $\mu\text{m}$	$\pm 2,00\mu\text{m}$	0,40 $\mu\text{m}$
200-250 arası	$\pm 0,60\mu\text{m}$	0,16 $\mu\text{m}$	$\pm 1,20\mu\text{m}$	0,25 $\mu\text{m}$	$\pm 2,40\mu\text{m}$	0,45 $\mu\text{m}$
250-300 arası	$\pm 0,70\mu\text{m}$	0,18 $\mu\text{m}$	$\pm 1,40\mu\text{m}$	0,25 $\mu\text{m}$	$\pm 2,80\mu\text{m}$	0,50 $\mu\text{m}$
300-400 arası	$\pm 0,90\mu\text{m}$	0,20 $\mu\text{m}$	$\pm 1,80\mu\text{m}$	0,30 $\mu\text{m}$	$\pm 3,60\mu\text{m}$	0,50 $\mu\text{m}$
400-500 arası	$\pm 1,10\mu\text{m}$	0,25 $\mu\text{m}$	$\pm 2,20\mu\text{m}$	0,35 $\mu\text{m}$	$\pm 4,40\mu\text{m}$	0,60 $\mu\text{m}$
500-600 arası	$\pm 1,30\mu\text{m}$	0,25 $\mu\text{m}$	$\pm 2,60\mu\text{m}$	0,40 $\mu\text{m}$	$\pm 5,00\mu\text{m}$	0,70 $\mu\text{m}$
600-700 arası	$\pm 1,50\mu\text{m}$	0,30 $\mu\text{m}$	$\pm 3,00\mu\text{m}$	0,45 $\mu\text{m}$	$\pm 6,00\mu\text{m}$	0,70 $\mu\text{m}$
700-800 arası	$\pm 1,70\mu\text{m}$	0,30 $\mu\text{m}$	$\pm 3,40\mu\text{m}$	0,50 $\mu\text{m}$	$\pm 6,50\mu\text{m}$	0,80 $\mu\text{m}$
800-900 arası	$\pm 1,90\mu\text{m}$	0,35 $\mu\text{m}$	$\pm 3,80\mu\text{m}$	0,50 $\mu\text{m}$	$\pm 7,50\mu\text{m}$	0,90 $\mu\text{m}$
900-1000 arası	$\pm 2,00\mu\text{m}$	0,40 $\mu\text{m}$	$\pm 4,20\mu\text{m}$	0,60 $\mu\text{m}$	$\pm 8,00\mu\text{m}$	1,00 $\mu\text{m}$

### Sınıf ve uygulama

Sınıf	Uygulama
0	Yetkili görevli tarafından kalibrasyon laboratuvarlarında temel standartlar olarak, yüksek doğruluk ölçüm araçlarını ayarlamak, 1 ve 2, sınıf blok masterların çapını ölçmek için kullanılır
1	Çalıştaylarda, ölçüm araçlarını ayarlamak ve ürünleri kontrol etmek için kullanılır Çalıştaylarda
2	Ölçüm araçlarını ayarlamak ve ürünleri kontrol etmek için kullanılır