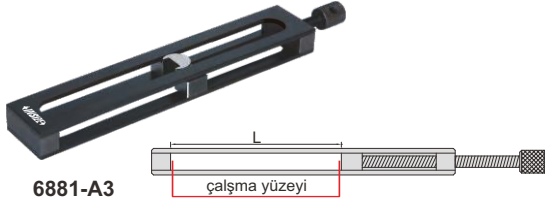


BLOK MASTAR AKSESUARLARI



6881-A3

Kod	Ad	Bağlama aralığı * (L)
6881-A1	tutucu	0-25mm
6881-A2	tutucu	25-50mm
6881-A3	tutucu	50-100mm
6881-A4	tutucu	100-200mm
6881-A5	tutucu	200-300mm
6881-A6**	tutucu	300-500mm

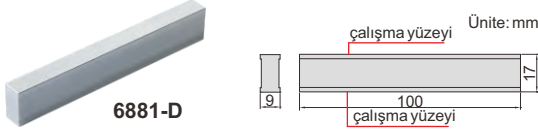
* Bağlama aralığı ağızların genişliğini azaltır

** 6881-B için uygun değildir



6881-F

Kod	Ad	Açıklama
6881-F	çizici	karbürden yapılmıştır



6881-D

Kod	Ad	Açıklama
6881-D	paralel ağız	karbürden yapılmıştır



6881-S17

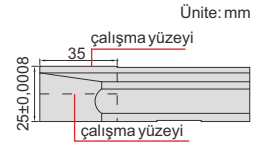
tutucu, 0-25mm (kod 6881-A1)	1 adet
tutucu, 25-50mm (kod 6881-A2)	1 adet
tutucu, 50-100mm (kod 6881-A3)	1 adet
tutucu, 100-200mm (kod 6881-A4)	1 adet
tutucu, 200-300mm (kod 6881-A5)	1 adet
taban (kod 6881-B)	1 adet
düz ağız (kod 6881-C)	1 parça
paralel ağız (kod 6881-D)	1 adet
yarım yuvarlak ağız 2,5mm (kod 6881-E1)	1 parça
yarım yuvarlak ağız 5,0mm (kod 6881-E2)	1 parça
yarım yuvarlak ağız 6,0mm (kod 6881-E3)	1 parça
çizici (kod 6881-F)	1 adet
merkez noktası (kod 6881-G)	1 adet



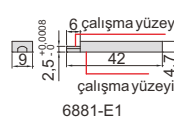
Kod	Ad
6881-B	taban



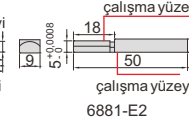
6881-B



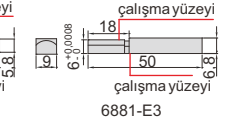
6881-E2



6881-E1



6881-E2



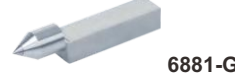
6881-E3

Kod	Ad	Size	Açıklama
6881-E1	yarım yuvarlak ağız	2,5mm	karbürden yapılmıştır, çift olarak tedarik edilir
6881-E2	yarım yuvarlak ağız	5,0mm	
6881-E3	yarım yuvarlak ağız	6,0mm	



6881-C

Kod	Ad	Açıklama
6881-C	düz ağız	karbürden yapılmıştır, çift olarak tedarik edilir



6881-G

Kod	Ad	Açıklama
6881-G	merkez noktası	uç, karbürden yapılmıştır

BLOK MASTAR AKSESUAR SETİ

Kod	İşaretleme
6881-S17	17 parça (alttaki malzemeler dahil)

uygulama

<p>(düz ağız+tutucu) silindirik komparatörleri ve iç çap m, krometrelerini sıfırlamak için</p>	<p>(taban+tutucu+çizici) yükseklik ölçüsü ve çizici</p>	<p>(yarım yuvarlak ağız+tutucu) iç çap ölçümü</p>
<p>(çizici+merkez noktası+tutucu) çizim dairesi</p>	<p>(düz ağız+paralel ağız+tutucu) Geçer ya da Geçmez kontrol</p>	

BLOK MASTARI

ISO 3650 Standartına uygun doğruluk

Nominal uzunluk (mm)	Sınıf 0		Sınıf 1		Sınıf 2	
	Uzunluğun limit sapması	Uzunluktaki değişiklik toleransı	Uzunluğun limit sapması	Uzunluktaki değişiklik toleransı	Uzunluğun limit sapması	Uzunluktaki değişiklik toleransı
0,5-10 arası	$\pm 0,12\mu\text{m}$	0,10 μm	$\pm 0,20\mu\text{m}$	0,16 μm	$\pm 0,45\mu\text{m}$	0,30 μm
10-25 arası	$\pm 0,14\mu\text{m}$	0,10 μm	$\pm 0,30\mu\text{m}$	0,16 μm	$\pm 0,60\mu\text{m}$	0,30 μm
25-50 arası	$\pm 0,20\mu\text{m}$	0,10 μm	$\pm 0,40\mu\text{m}$	0,18 μm	$\pm 0,80\mu\text{m}$	0,30 μm
50-75 arası	$\pm 0,25\mu\text{m}$	0,12 μm	$\pm 0,50\mu\text{m}$	0,18 μm	$\pm 1,00\mu\text{m}$	0,35 μm
75-100 arası	$\pm 0,30\mu\text{m}$	0,12 μm	$\pm 0,60\mu\text{m}$	0,20 μm	$\pm 1,20\mu\text{m}$	0,35 μm
100-150 arası	$\pm 0,40\mu\text{m}$	0,14 μm	$\pm 0,80\mu\text{m}$	0,20 μm	$\pm 1,60\mu\text{m}$	0,40 μm
150-200 arası	$\pm 0,50\mu\text{m}$	0,16 μm	$\pm 1,00\mu\text{m}$	0,25 μm	$\pm 2,00\mu\text{m}$	0,40 μm
200-250 arası	$\pm 0,60\mu\text{m}$	0,16 μm	$\pm 1,20\mu\text{m}$	0,25 μm	$\pm 2,40\mu\text{m}$	0,45 μm
250-300 arası	$\pm 0,70\mu\text{m}$	0,18 μm	$\pm 1,40\mu\text{m}$	0,25 μm	$\pm 2,80\mu\text{m}$	0,50 μm
300-400 arası	$\pm 0,90\mu\text{m}$	0,20 μm	$\pm 1,80\mu\text{m}$	0,30 μm	$\pm 3,60\mu\text{m}$	0,50 μm
400-500 arası	$\pm 1,10\mu\text{m}$	0,25 μm	$\pm 2,20\mu\text{m}$	0,35 μm	$\pm 4,40\mu\text{m}$	0,60 μm
500-600 arası	$\pm 1,30\mu\text{m}$	0,25 μm	$\pm 2,60\mu\text{m}$	0,40 μm	$\pm 5,00\mu\text{m}$	0,70 μm
600-700 arası	$\pm 1,50\mu\text{m}$	0,30 μm	$\pm 3,00\mu\text{m}$	0,45 μm	$\pm 6,00\mu\text{m}$	0,70 μm
700-800 arası	$\pm 1,70\mu\text{m}$	0,30 μm	$\pm 3,40\mu\text{m}$	0,50 μm	$\pm 6,50\mu\text{m}$	0,80 μm
800-900 arası	$\pm 1,90\mu\text{m}$	0,35 μm	$\pm 3,80\mu\text{m}$	0,50 μm	$\pm 7,50\mu\text{m}$	0,90 μm
900-1000 arası	$\pm 2,00\mu\text{m}$	0,40 μm	$\pm 4,20\mu\text{m}$	0,60 μm	$\pm 8,00\mu\text{m}$	1,00 μm

Sınıf ve uygulama

Sınıf	Uygulama
0	Yetkili görevli tarafından kalibrasyon laboratuvarlarında temel standartlar olarak, yüksek doğruluk ölçüm araçlarını ayarlamak, 1 ve 2, sınıf blok masterların çapını ölçmek için kullanılır
1	Çalıştaylarda, ölçüm araçlarını ayarlamak ve ürünleri kontrol etmek için kullanılır Çalıştaylarda
2	Ölçüm araçlarını ayarlamak ve ürünleri kontrol etmek için kullanılır