

ÇAPRAZ KESME YAPIŞTIRMA TEST CİHAZI KOD ISQ-PK100



- Boya kaplamasının metal, ahşap, plastik vb. Üzerine yapışmasını test etmek
- ISO 2409, ASTM D3359, DIN53151'e uygun



1mm zift bıçağı
(dahil)



2mm zift bıçağı
(dahil)



3mm zift bıçağı
(dahil)



2X büyüteç
(dahil)



fırça (dahil)



test bandı (dahil)
ISQ-PK100-1

ÖZELLİK

Bıçak	1mm zift	2mm zift	3mm zift	
Uygulanan boya kalınlığı	sert maddeler üzerinde (metal gibi)	0~60µm	61~120µm	121~250µm
	yumuşak maddeler üzerinde (ahşap, alçıgibi)	-	0~120µm	121~250µm
Minimum alt taban kalınlığı	sert maddeler üzerinde (metal gibi)	0,25mm	0,25mm	0,25mm
	yumuşak maddeler üzerinde (ahşap, alçıgibi)	-	10mm	10mm
Minimum test örneği boyutu	150x100mm	150x100mm	150x100mm	
Boyut	170x28x40mm			
Ağırlığı	430g			

STANDART TESLİMAT

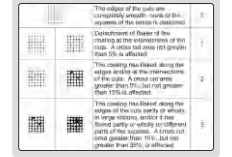
Tutacak	1 parça
1mm zift bıçağı	1 parça
2mm zift bıçağı	1 parça
3mm zift bıçağı	1 parça
Test bandı (ISQ-PK100-1)	1 parça
2X büyüteç	1 parça
Fırça	1 parça



Adım 1: yüzeyde kesim yapılır



Adım 2: bant yapıştırılıp çıkarılır



Adım 3: dökülme durumuna göre, yapışma derecesi belirlenir

DİJİTAL YÜZEY PROFİL ÖLÇME CİHAZI

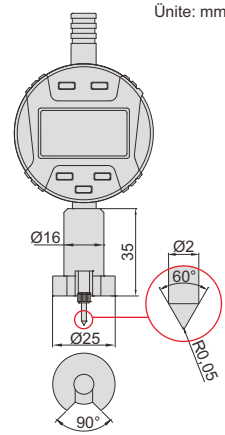
BİLGİ ÇIKIŞI

MAKSİMUM VE MİNİMUM ARASINDA MAKSİMUM, MİNİMUM, FARK DEĞERİ

- Püskürtülen yüzeyin doruk koyak yüksekliği ölçülür, Profil çok düşükse, kaplamanın yüzeye yapışması azaltılacaktır, Profil çok yüksekse, profilin doruk noktalarının kaplanmamış kalacağı ve pas lekelerinin oluşabileceği tehlikesi vardır,
- ASTM D 4417-B Standardına uygundur
- Sıfırlama mastarı dahildir, ölçümden önce sıfıra ayarlamaya
- Tuşlar: tolerans Geçer ve Geçmez ekranı, veri ön uyarı, ölçüm yönü değişimi, maks./Dak./TIR ölçümü, inç/metrik dönüşüm, mutlak/artımlı ölçüm
- CR2032 Lityum PİL, otomatik kapatma
- Bilgi çıkışı
- Paslanmaz çelik taban
- Opsiyonel aksesuar: bilgi çıkış kablosu (kod 7315-50M, 7302-40M, 7305-40M)



2844-10



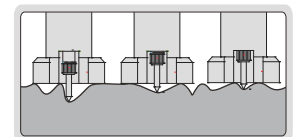
Ünite: mm

sıfırlama



sıfırlama mastarı (dahil)

Püskürtülen yüzeyin doruk koyak yüksekliği ölçülür



Kod	Aralık	Komparatör saat hareketi	Komparatör saat hassasiyeti	Doğruluk
2844-10	0-12,7mm/0-0,5"	12,7mm/0,5"	0,001mm/0,00005"	±0,005mm