



MAKİNA KILAVUZU DIN 371C 35 DERECE HELİS								HSS	HSS TiN	HSS	
								C.371C	C.371CT	C.371CL SOL	
d <sub>1</sub>	P	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	d <sub>2</sub>	a	z	MATKAP ÇAPİ Ø mm	FİYAT USD	FİYAT USD	FİYAT USD	
M2	0,4	45	6	2,8	2,1	3	1,6				
M2,5	0,45	50	7,5	2,8	2,1	3	2,05				
M3	0,5	56	5	3,5	2,7	3	2,5				
M3,5	0,6	56	11	4	3	3	2,9				
M4	0,7	63	7	4,5	3,4	3	3,3				
M5	0,8	70	8	6	4,9	3	4,2				
M6	1	80	10	6	4,9	3	5				
M7	1	80	10	7	5,5	3	6				
M8	1,25	90	13	8	6,2	3	6,8				
M9	1,25	90	13	9	7	3	7,8				
M10	1,5	100	15	10	8	3	8,5				
M12	1,75	110	28	12	9	3	10,2				
<p><b>HSS</b> → Yüksek hız çeliği</p> <p><b>TiN</b> → Titanyum nitrid</p>								<b>KULLANIM ALANI</b>	<b>ANA KULLANIM</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>Kolay işlenir çelikler (max. 800N/mm<sup>2</sup>)</li> <li>Yalın dökme demir (max. 800N/mm<sup>2</sup>)</li> <li>Yapısal çelikler (max. 500N/mm<sup>2</sup>)</li> </ul>	<b>ANA KULLANIM</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>Kolay işlenir çelikler (max. 800N/mm<sup>2</sup>)</li> <li>Yalın dökme demir (max. 800N/mm<sup>2</sup>)</li> <li>Yapısal çelikler (max. 500N/mm<sup>2</sup>)</li> <li>Yüksek kesme hızı</li> </ul>	<b>ANA KULLANIM</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>Kolay işlenir çelikler (max. 800N/mm<sup>2</sup>)</li> <li>Yalın dökme demir (max. 800N/mm<sup>2</sup>)</li> <li>Yapısal çelikler (max. 500N/mm<sup>2</sup>)</li> </ul>