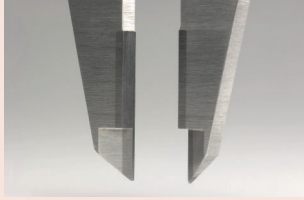


Özellikler

Teslimat Takım kutusunda

Opsiyonel aksesuarlar

No.	Açıklama
050083-10	Derinlik ölçümü için 75 mm taban 200 mm'ye kadar olan modeller için, (100 - 150 - 200mm)
050084-10	100 mm taban derinlik ölçümü için 200 mm'ye kadar olan modeller için, (100 - 150 - 200mm)
050085-10	125 mm derinlik ölçüm tabanı, 300 mm modeller için



Karbür yüzeyli dış çeneler
505-734



Karbür yüzeyli iç ve dış çeneler
505-735

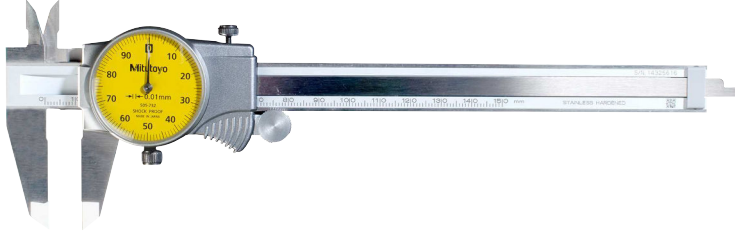
Saatli Kumpas

Seri 505

Bu kumpaslar size güvenilir ölçümler ve aşağıdaki yararları sunar. Yeni font karakterleri ile okuma kolaylığı



505-730



505-732

Metrik

No.	Ölçüm aralığı [mm]	Çözünürlük	Derinlik çubuğu	Maks. kabul edilebilir gösterge hatası	Maks. izin verilen Hata S MPE	Ağırlık [g]	L [mm]	a [mm]	B [mm]	C [mm]	D [mm]
505-730	0 - 150	0,02 mm 2 mm/dev	düz	±0,03 mm	±0,05 mm	175	231	40	21	16,5	16
505-732	0 - 150	0,01 mm 1 mm/dev	düz	±0,02 mm	±0,04 mm	176	231	40	21	16,5	16
505-731	0 - 200	0,02 mm 2 mm/dev	düz	±0,03 mm	±0,05 mm	185	288	50	24,5	20	16
505-733	0 - 200	0,01 mm. 1 mm/dev	düz	±0,03 mm	±0,05 mm	186	288	50	24,5	20	16
505-745	0 - 300	0,02 mm 2 mm/dev	düz	±0,04 mm	±0,06 mm	370	404	64	27,5	22	20

Metrik

Dış/iç ölçüm için karbür uçlu çeneler

No.	Ölçüm aralığı [mm]	Çözünürlük	Derinlik çubuğu	Maks. kabul edilebilir gösterge hatası	Maks. izin verilen Hata S MPE	Ağırlık [g]	L [mm]	a [mm]	B [mm]	C [mm]	D [mm]
505-735	0 - 150	0,02 mm. 2mm/dev	düz	±0,03 mm	±0,05 mm	175	231	40	21	16,5	16

Metrik

Dış ölçüm için karbür uçlu çeneler

No.	Ölçüm aralığı [mm]	Çözünürlük	Derinlik çubuğu	Maks. kabul edilebilir gösterge hatası	Maks. izin verilen Hata S MPE	Ağırlık [g]	L [mm]	a [mm]	B [mm]	C [mm]	D [mm]
505-734	0 - 150	0,02 mm 2 mm/dev	düz	±0,03 mm	±0,05 mm	175	231	40	21	16,5	16

