



UZUN PARMAK FREZE DIN 844					C240
					HSS
D	l	L	d h6	Z	FİYAT USD
3	12	56	6	4	
4	19	63	6	4	
5	24	68	6	4	
6	24	68	6	4	
7	30	80	10	4	
8	38	88	10	4	
9	38	88	10	4	
10	45	95	10	4	
11	45	110	12	4	
12	53	110	12	4	
13	53	110	12	4	
14	53	110	12	4	
15	53	123	12	4	
16	63	123	16	4	
17	63	123	16	4	
18	63	123	16	4	
19	63	123	16	4	
20	75	141	20	4	
21	75	141	20	4	
22	75	141	20	4	
23	75	141	20	4	
24	90	166	25	4	
25	90	166	25	4	
26	90	166	25	4	
27	90	166	25	4	
28	90	166	25	4	
29	90	166	25	4	
30	90	166	25	4	
31	106	186	32	4	
32	106	186	32	4	
33	106	186	32	4	
34	106	186	32	4	
35	106	186	32	4	
36	106	186	32	4	
37	106	186	32	4	
38	106	186	32	4	
39	125	205	32	6	
40	125	205	32	6	
TEKNİK ÖZELLİKLERİ					HSS
Type N → Genel kullanım içindir. Çekme dayanımı 900 MPa'a kadar olan malzemeler için. HSS → Yüksek hız çeliği					DIN 1835A
KULLANIM ALANI					• Alaşımsız çelikler (180 HB) • Yapı çelikleri (Sertlik:24 Hrc) • Sementasyon nitrasyon çelikleri (Sertlik:27,1 Hrc) • Dökme demir (Max.240 HB) • Dökme demir (Min.240 HB) • Korozyona ve asite dayanıklı çelikler (Sertlik:24,8 Hrc) • Bakır ve alaşımları (Sertlik:22,2 Hrc) • Alüminyum ve alaşımları (152 HB)