Kızaklı Kombine Bağlama Pabucu

Combined Sliding Clamp

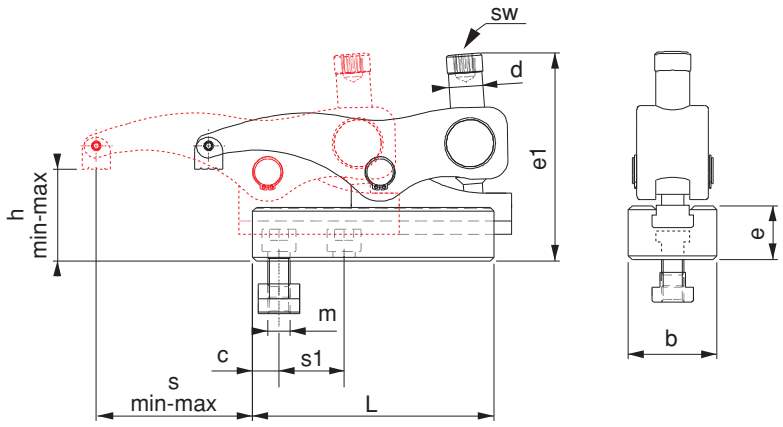
Referans Nr.	a	m	h min	h max	s	s1	e1	d	sw	L	e	b	c	Sıkma Kuvveti Clamping Force Kgf	Nm	(g)
1130-014 T	14	M12	0	60	15-83	30	113	M18	10	130	39	48	17,5	2000	100	3040
1130-016 T	16	M12	0	60	15-83	30	113	M18	10	130	39	48	17,5	2000	100	3055
1130-018 T	18	M16	0	60	15-83	30	113	M18	10	130	39	48	17,5	2000	100	3085
1130-020 T	20	M16	0	60	15-83	30	113	M18	10	130	39	48	17,5	2000	100	3135
1130-022 T	22	M16	0	60	15-83	30	113	M18	10	130	39	48	17,5	2000	100	3150
1130-014 LT	14	M12	0	60	15-107	30	113	M18	10	170	39	48	17,5	2000	100	3820
1130-016 LT	16	M12	0	60	15-107	30	113	M18	10	170	39	48	17,5	2000	100	3835
1130-018 LT	18	M16	0	60	15-107	30	113	M18	10	170	39	48	17,5	2000	100	3865
1130-020 LT	20	M16	0	60	15-107	30	113	M18	10	170	39	48	17,5	2000	100	3915
1130-022 LT	22	M16	0	60	15-107	30	113	M18	10	170	39	48	17,5	2000	100	3930

Ürün Nr. 1130-(T) Kızaklı Kombine Bağlama Pabucu
- (a) 14-22 T-Kanalda M12 imbus civata DIN 508 T-Pabuçla kullanılır.
- Parça yükseklik sıkma aralığı 0-60 mm.
- İleri-geri hareket mesafesi 68mm'dir. Sıkma Kuvveti 2000 kgf.

Ürün Nr. 1130-(LT) Kızaklı Kombine Bağlama Pabucu
- (a) 14-22 T-Kanalda M12 imbus civata DIN 508 T-Pabuçla kullanılır.
- Parça yükseklik sıkma aralığı 0-60 mm.
- İleri-geri hareket mesafesi 92mm'dir. Sıkma Kuvveti 2000 kgf.

Product Nr. 1130-(T) Combined Slinding Clamp
- (a) 14-22 is used in T-Slot and M12 imbus bolt is used with DIN 508 T-Nut.
- Height clamping gap of the piece is 0-60mm.
- Back and forth movement distance is 68mm. Clamping force is 2000 kgf.

Product Nr. 1130-(LT) Combined Slinding Clamp
- (a) 14-22 is used in T-Slot and M12 imbus bolt is used with DIN 508 T-Nut.
- Height clamping gap of the piece is 0-60mm.
- Back and forth movement distance is 92mm. Clamping force is 2000 kgf.





1130-... T



1130-... LT

UYGULAMA;
1- Alt kızağı iş parçasına uygun şekle getir sabitle
2- Üst gövdeyi kızağa sür, istenilen pozizyona getir
3- Pabuç imbus civatasıyla iş parçasını sabitle
4- Parça işlenmek için hazır

APPLICATION;
1- Slide cradle is brought to suitable form with the work piece and then it is fixed
2- Upper body is driven to the slide and it is brought to desired position
3- Work piece is fixed with the imbus bolt of the clamp
4- Then the work piece becomes ready to be machined.

Kullanım Alanı
Enjeksiyon makinaları presler, freze tezgahları, matkap tezgahları ve çeşitli sanayi makinaları

Area of Use
Injection Machines, Presses, Milling Machines, Drilling Machines and various Industrial Machines

1


2


3


4


Kızaklı Kombine Bağlama Pabucu

Combined Sliding Clamp

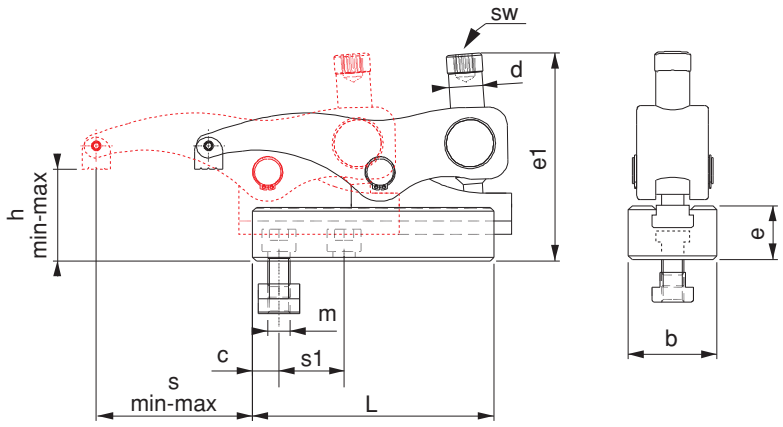
Referans Nr.	a	m	h min	h max	s	s1	e1	d	sw	L	e	b	c	Sıkma Kuvveti Clamping Force Kgf	Nm	(g)
1150-118 T	18	M16	0	65	18-96	35	125	M20	12	140	43	55	19,5	2500	150	4410
1150-120 T	20	M16	0	65	18-96	35	125	M20	12	140	43	55	19,5	2500	150	4460
1150-122 T	22	M20	0	65	18-96	35	125	M20	12	140	43	55	19,5	2500	150	4515
1150-124 T	24	M20	0	65	18-96	35	125	M20	12	140	43	55	19,5	2500	150	4615
1150-128 T	28	M20	0	65	18-96	35	125	M20	12	140	43	55	19,5	2500	150	4715
1150-118 LT	18	M16	0	65	18-128	35	125	M20	12	200	43	55	19,5	2500	150	5770
1150-120 LT	20	M16	0	65	18-128	35	125	M20	12	200	43	55	19,5	2500	150	5830
1150-122 LT	22	M20	0	65	18-128	35	125	M20	12	200	43	55	19,5	2500	150	5885
1150-124 LT	24	M20	0	65	18-128	35	125	M20	12	200	43	55	19,5	2500	150	5985
1150-128 LT	28	M20	0	65	18-128	35	125	M20	12	200	43	55	19,5	2500	150	6000

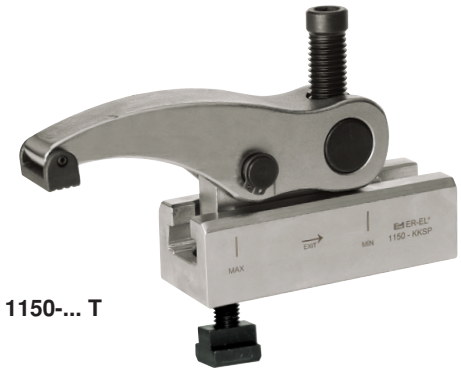
Ürün Nr. 1150-(T) Kızaklı Kombine Bağlama Pabucu
- (a) 18-28 T-Kanalda M16 imbus civata DIN 508 T-Pabuçla kullanılır.
- Parça yükseklik sıkma aralığı 0-65mm.
- İleri-geri hareket mesafesi 78mm'dir. Sıkma Kuvveti 2500 kgf.

Ürün Nr. 1150-(LT) Kızaklı Kombine Bağlama Pabucu
- (a) 18-28 T-Kanalda M16 imbus civata DIN 508 T-Pabuçla kullanılır.
- Parça yükseklik sıkma aralığı 0-65mm.
- İleri-geri hareket mesafesi 110mm'dir. Sıkma Kuvveti 2500 kgf.

Product Nr. 1150-(T) Combined Slinding Clamp
- (a) 18-28 is used in T-Slot and M16 imbus bolt is used with DIN 508 T-Nut.
- Height clamping gap of the piece is 0-65mm.
- Back and forth movement distance is 78mm. Clamping force is 2500 kgf.

Product Nr. 1150-(LT) Combined Slinding Clamp
- (a) 18-28 is used in T-Slot and M16 imbus bolt is used with DIN 508 T-Nut.
- Height clamping gap of the piece is 0-65mm
- Back and forth movement. distance is 110mm. Clamping force is 2500 kgf.





1150-... T



1150-... LT

UYGULAMA;
1- Alt kızağı iş parçasına uygun şekle getir sabitle
2- Üst gövdeyi kızağa sür, istenilen pozizyona getir
3- Pabuç imbus civatasıyla iş parçasını sabitle
4- Parça işlenmek için hazır

APPLICATION;
1- Slide cradle is brought to suitable form with the work piece and then it is fixed
2- Upper body is driven to the slide and it is brought to desired position
3- Work piece is fixed with the imbus bolt of the clamp
4- Then the work piece becomes ready to be machined.

Kullanım Alanı
Enjeksiyon makinaları presler, freze tezgahları, matkap tezgahları ve çeşitli sanayi makinaları

Area of Use
Injection Machines, Presses, Milling Machines, Drilling Machines and various Industrial Machines

1


2


3


4


Kızaklı Kombine Bağlama Pabucu

Combined Sliding Clamp

Referans Nr.	a	m	h min	h max	s	s1	e1	d	sw		L	e	b	c	Sıkma Kuvveti Clamping Force Kgf	Nm	(g)
1160-222 T	22	M20	20	80	17-92	41.5	175	M24	12	24	178	55	74	24	5500	200	9030
1160-224 T	24	M20	20	80	17-92	41.5	175	M24	12	24	178	55	74	24	5500	200	9120
1160-228 T	28	M24	20	80	17-92	41.5	175	M24	12	24	178	55	74	24	5500	200	9180
1160-236 T	36	M24	20	80	17-92	41.5	175	M24	12	24	178	55	74	24	5500	200	9600
1160-222 LT	22	M20	20	80	25-148	41.5	175	M24	12	24	256	55	74	24	5500	280	12110
1160-224 LT	24	M20	20	80	25-148	41.5	175	M24	12	24	256	55	74	24	5500	280	12210
1160-228 LT	28	M24	20	80	25-148	41.5	175	M24	12	24	256	55	74	24	5500	280	12270
1160-236 LT	36	M24	20	80	25-148	41.5	175	M24	12	24	256	55	74	24	5500	280	12310
1165-222 T	22	M20	30	80	34-92	41.5	194	M24	12	24	205	55	85	24	10000	270	11820
1165-224 T	24	M20	30	80	34-92	41.5	194	M24	12	24	205	55	85	24	10000	270	11900
1165-228 T	28	M24	30	80	34-92	41.5	194	M24	12	24	205	55	85	24	10000	270	11960
1165-236 T	36	M24	30	80	34-92	41.5	194	M24	12	24	205	55	85	24	10000	270	12000

Ürün Nr. 1160-(T) Kızaklı Kombine Bağlama Pabucu

- (a) 22-36 T-Kanalda M20-M24 imbus civata DIN 508 T-Pabuçla kullanılır.
- Parça yükseklik sıkma aralığı 20-80mm.
- İleri-geri hareket mesafesi 75mm'dir. Sıkma Kuvveti 5500 kgf.

Ürün Nr. 1160-(LT) Kızaklı Kombine Bağlama Pabucu

- (a) 22-36 T-Kanalda M20-M24 imbus civata DIN 508 T-Pabuçla kullanılır.
- Parça yükseklik sıkma aralığı 20-80mm.
- İleri-geri hareket mesafesi 123mm'dir. Sıkma Kuvveti 5500 kgf.

Ürün Nr. 1165-(T) Kızaklı Kombine Bağlama Pabucu

- (a) 22-36 T-Kanalda M20-M24 imbus civata DIN 508 T-Pabuçla kullanılır.
- Parça yükseklik sıkma aralığı 30-80mm.
- İleri-geri hareket mesafesi 58mm'dir. Sıkma Kuvveti 10000 kgf.

Product Nr. 1160-(T) Combined Slinding Clamp

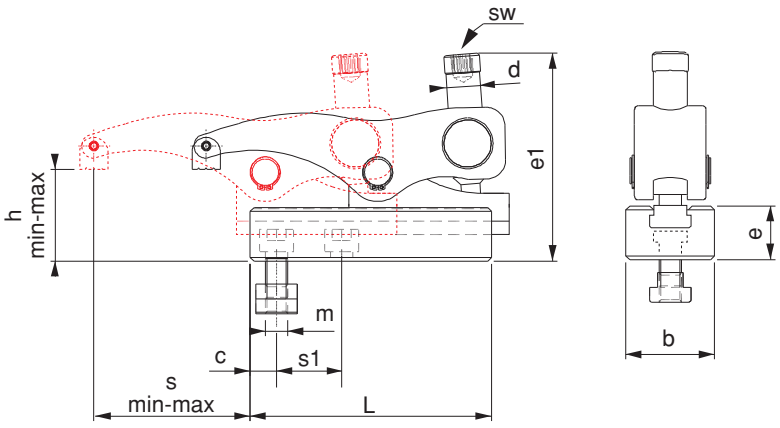
- (a) 22-36 is used in T-Slot and M20-M24 imbus bolt is used with DIN 508 T-Nut.
- Height clamping gap of the piece is 20-80mm.
- Back and forth movement distance is 75mm. Clamping force is 5500 kgf.

Product Nr. 1160-(LT) Combined Slinding Clamp

- (a) 22-36 is used in T-Slot and M20-M24 imbus bolt is used with DIN 508 T-Nut.
- Height clamping gap of the piece is 20-80mm.
- Back and forth movement distance is 123mm. Clamping force is 5500 kgf.

Product Nr. 1165-(T) Combined Slinding Clamp

- (a) 22-36 is used in T-Slot and M20-M24 imbus bolt is used with DIN 508 T-Nut.
- Height clamping gap of the piece is 30-80mm.
- Back and forth movement distance is 58mm. Clamping force is 10000 kgf.





UYGULAMA;
1- Alt kızağı iş parçasına uygun şekle getir sabitle
2- Üst gövdeyi kızağa sür, istenilen pozizyona getir
3- Pabuç imbus civatasıyla iş parçasını sabitle
4- Parça işlenmek için hazır

APPLICATION;
1- Slide cradle is brought to suitable form with the work piece and then it is fixed
2- Upper body is driven to the slide and it is brought to desired position
3- Work piece is fixed with the imbus bolt of the clamp
4- Then the work piece becomes ready to be machined.

Kullanım Alanı
Enjeksiyon makinaları presler, freze tezgahları, matkap tezgahları ve çeşitli sanayi makinaları

Area of Use
Injection Machines, Presses, Milling Machines, Drilling Machines and various Industrial Machines

1


2


3


4
