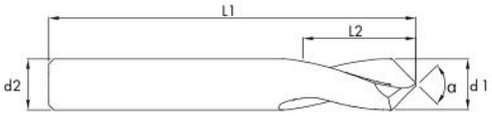
SOLID CARBIDE DRILLS

VOLLHARTMETALL BOHRER

KARBÜR MATKAP NC







NC



TYPE



QUALITY



NORM


2 FLUTES



SHAFT TYPE



HELICAL

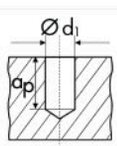


EDGE ANGEL



COATED

$d_1(e_8)$	L_2	L_1	$d_2(h_6)$	Z	∝	Uncoated Code	Coated Code
4	11	50	4	2	90 °	4038830	4038840
5	13	50	5	2	90 °	4038850	4038860
6	13	57	6	2	90 °	4038870	4038880
8	19	63	8	2	90 °	4038890	4038900
10	22	72	10	2	90 °	4038910	4038920
12	26	83	12	2	90 °	4038930	4038940
14	26	83	14	2	90 °	4038950	4038960
16	32	92	16	2	90 °	4038970	4038980
18	32	92	18	2	90 °	4038990	4039000
20	38	104	20	2	90 °	4039010	4039020
4	11	50	4	2	120 °	4039030	4039040
5	13	50	5	2	120 °	4039050	4039060
6	13	57	6	2	120 °	4039070	4039080
8	19	63	8	2	120 °	4039090	4039100
10	22	72	10	2	120 °	4039110	4039120
12	26	83	12	2	120 °	4039130	4039140
14	26	83	14	2	120 °	4039150	4039160
16	32	92	16	2	120 °	4039170	4039180
18	32	92	18	2	120 °	4039190	4039200
20	38	104	20	2	120 °	4039210	4039220



	P (20-30 Hrc)			P (30-40 Hrc)			M			GG			AL			CU			Titan			< 52 HRC		
	1.0050-2 1.0060-2 1.0070-2			1.5864 1.6580 1.7225			1.4405 1.4460 1.4505			0.6035 0.7080 0.8055			3.2151 3.2373 3.2382			2.1247 2.0580 2.0598			3.7035 3.7055 3.7065			1.3255 1.3265 1.3333		
	Vc= 130 m/dk.			Vc = 130 m/dk.			Vc = 70 m/dk.			Vc= 120 m/dk.			Vc = 300 m/dk.			Vc = 220 m/dk.			Vc = 50 m/dk.			Vc = 40 m/dk.		
d1	fz	n	Vf	fz	n	Vf	fz	n	Vf	fz	n	Vf	fz	n	Vf	fz	n	Vf	fz	n	Vf	fz	n	Vf
4	0,04	5175	414	0,010	4379	88	0,004	2787	22	0,02	4777	191	0,10	11943	2389	0,04	8758	701	0,009	1990	36	0,004	1592	13
5	0,04	4140	331	0,010	3503	70	0,005	2229	22	0,02	3822	153	0,14	9554	2675	0,05	7006	701	0,010	1592	32	0,005	1274	13
6	0,05	3450	345	0,012	2919	70	0,006	1858	22	0,03	3185	191	0,18	7962	2866	0,06	5839	701	0,010	1327	27	0,005	1062	11
7	0,05	2957	296	0,015	2502	75	0,007	1592	22	0,03	2730	164	0,22	6824	3003	0,06	5005	601	0,010	1137	23	0,006	910	11
8	0,06	2588	311	0,018	2190	79	0,008	1393	22	0,04	2389	191	0,25	5971	2986	0,07	4379	613	0,012	995	24	0,006	796	10
10	0,07	2070	290	0,020	1752	70	0,010	1115	22	0,05	1911	191	0,34	4777	3248	0,08	3503	561	0,015	796	24	0,007	637	9
12	0,08	1725	276	0,030	1460	88	0,020	929	37	0,06	1592	191	0,42	3981	3344	0,10	2919	584	0,018	664	24	0,008	531	9
14	0,09	1479	266	0,035	1251	88	0,030	796	48	0,07	1365	191	0,50	3412	3412	0,15	2502	751	0,020	569	23	0,009	455	9
16	0,10	1294	259	0,040	1095	88	0,040	697	56	0,08	1194	191	0,58	2986	3463	0,20	2190	876	0,020	498	20	0,010	398	8
18	0,10	1150	230	0,045	973	88	0,040	619	50	0,08	1062	170	0,62	2654	3291	0,20	1946	779	0,024	442	21	0,012	354	9
20	0,10	1035	207	0,045	876	79	0,050	557	56	0,09	955	172	0,66	2389	3153	0,25	1752	876	0,028	398	22	0,012	319	8