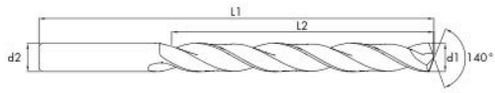
SOLID CARBIDE 7D DRILLS

VOLLHARTMETALL 7D BOHRER

KARBÜR 7D MATKAP BLITZ DRILL 7D







BLITZ DRILL 7D



TYPE



QUALITY



NORM

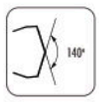

2 FLUTES



SHAFT TYPE



HELICAL



EDGE FORM

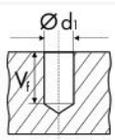


COATED


INTER COOLANT

$d_1(m_7)$	L_2	L_1	$d_2(h_6)$	Z	Coated Code	Coolant Holes Coated Code
5,0	50	90	6	2	4041700	
5.5	57	97	6	2	4041710	
6,0	57	97	6	2	4041720	4041730
6.5	58	106	8	2	4041740	4041750
6.8	58	106	8	2	4041760	4041770
7,0	76	116	8	2	4041780	4041790
7.5	76	116	8	2	4041800	4041810
8,0	76	116	8	2	4041820	4041830
8.5	87	131	10	2	4041840	4041850
9,0	87	131	10	2	4041860	4041870
9.5	95	139	10	2	4041880	4041890
10,0	95	139	10	2	4041900	4041910
10.2	95	139	12	2	4041920	4041930

$d_1(m_7)$	L_2	L_1	$d_2(h_6)$	Z	Coated Code	Coolant Holes Coated Code
10.5	106	155	12	2	4041940	4041950
11,0	106	155	12	2	4041960	4041970
11.5	114	163	12	2	4041980	4041990
12,0	114	163	12	2	4042000	4042010
12.5	120	170	14	2	4042020	4042030
13,0	120	170	14	2	4042040	4042050
13.5	120	170	14	2	4042060	4042070
14,0	120	170	14	2	4042080	4042090
14.5	132	182	16	2	4042100	4042110
15,0	132	182	16	2	4042120	4042130
16,0	132	182	16	2	4042140	4042150
17,0	146	195	18	2	4042160	4042170
18,0	146	195	18	2	4042180	4042190



	P (20-30 Hrc)			P (30-40 Hrc)			M			GG			AL			CU			Titan			< 52 HRC		
	1.0050-2 1.0060-2 1.0070-2			1.5864 1.6580 1.7225			1.4405 1.4460 1.4505			0.6035 0.7080 0.8055			3.2151 3.2373 3.2382			2.1247 2.0580 2.0598			3.7035 3.7055 3.7065			1.3255 1.3265 1.3333		
	Vc= 100 m/dk.			Vc = 80 m/dk.			Vc = 70 m/dk.			Vc= 130 m/dk.			Vc = 300 m/dk.			Vc = 210 m/dk.			Vc = 60 m/dk.			Vc = 45 m/dk.		
d1	fz	n	Vf	fz	n	Vf	fz	n	Vf	fz	n	Vf	fz	n	Vf	fz	n	Vf	fz	n	Vf	fz	n	Vf
5	0,04	4140	331	0,010	3503	70	0,005	2229	22	0,02	3822	153	0,14	9554	2675	0,05	7006	701	0,010	1592	32	0,005	1274	13
6	0,05	3450	345	0,012	2919	70	0,006	1858	22	0,03	3185	191	0,18	7962	2866	0,06	5839	701	0,010	1327	27	0,005	1062	11
7	0,05	2957	296	0,015	2502	75	0,007	1592	22	0,03	2730	164	0,22	6824	3003	0,06	5005	601	0,010	1137	23	0,006	910	11
8	0,06	2588	311	0,018	2190	79	0,008	1393	22	0,04	2389	191	0,25	5971	2986	0,07	4379	613	0,012	995	24	0,006	796	10
9	0,06	2300	276	0,020	1946	78	0,009	1239	22	0,04	2123	170	0,30	5308	3185	0,07	3892	545	0,012	885	21	0,007	708	10
10	0,07	2070	290	0,020	1752	70	0,010	1115	22	0,05	191 1	191	0,34	4777	3248	0,08	3503	561	0,015	796	24	0,007	637	9
12	0,08	1 725	276	0,030	1460	88	0,020	929	37	0,06	1592	191	0,42	3981	3344	0,10	2919	584	0,018	664	24	0,008	531	9
13	0,08	1592	255	0,030	1347	81	0,020	857	34	0,06	1470	176	0,46	3675	3381	0,10	2695	539	0,018	612	22	0,009	490	9
14	0,09	1479	266	0,035	1251	88	0,030	796	48	0,07	1365	191	0,50	3412	3412	0,15	2502	751	0,020	569	23	0,009	455	8
15	0,09	1380	248	0,040	1168	93	0,030	743	45	0,07	1274	178	0,54	3185	3440	0,15	2336	701	0,020	531	21	0,010	425	9
16	0,10	1294	259	0,040	1095	88	0,040	697	56	0,08	1194	191	0,58	2986	3463	0,20	2190	876	0,020	498	20	0,010	398	8
18	0,10	1150	230	0,045	973	88	0,040	619	50	0,08	1062	170	0,62	2654	3291	0,20	1946	779	0,024	442	21	0,012	354	9
20	0,10	1035	207	0,045	876	79	0,050	557	56	0,09	955	172	0,66	2389	3153	0,25	1752	876	0,028	398	22	0,012	319	8