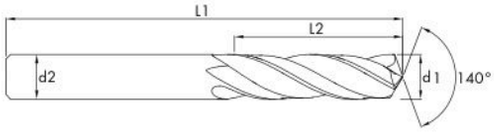
SOLID CARBIDE ZENKER

VOLLHARTMETALL ZENKER

KARBÜR ZENKER

heikenei.com







ZENKER



TYPE



QUALITY



NORM

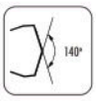

3 FLUTES



SHAFT TYPE



HELICAL



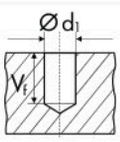
EDGE FORM



COATED

$d_1(h_9)$	L_2	L_1	$d_2(h_6)$	Z	Uncoated Code	Coated Code
2,00	12	38	2,00	3	4042200	4042210
2,50	14	43	2,50	3	4042220	4042230
2,90	16	46	3,00	3	4042240	4042250
3,00	16	46	3,00	3	4042260	4042270
3,50	20	52	3,50	3	4042280	4042290
3,90	22	55	4,00	3	4042300	4042310
4,00	22	55	4,00	3	4042320	4042330
4,50	24	58	4,50	3	4042340	4042350
4,85	26	62	5,00	3	4042360	4042370
5,00	26	62	5,00	3	4042380	4042390
5,50	28	66	5,50	3	4042400	4042410
5,85	28	66	6,00	3	4042420	4042430
6,00	28	66	6,00	3	4042440	4042450
6,50	31	70	6,50	3	4042460	4042470
7,00	34	74	7,00	3	4042480	4042490
7,50	34	74	7,50	3	4042500	4042510
7,85	37	79	8,00	3	4042520	4042530
8,00	37	79	8,00	3	4042540	4042550
8,50	37	79	8,50	3	4042560	4042570

$d_1(h_9)$	L_2	L_1	$d_2(h_6)$	Z	Uncoated Code	Coated Code
9,00	40	84	9,00	3	4042580	4042590
9,50	40	84	9,50	3	4042600	4042610
9,85	43	89	10,00	3	4042620	4042630
10,00	43	89	10,00	3	4042640	4042650
10,50	43	89	10,50	3	4042660	4042670
11,00	47	95	11,00	3	4042680	4042690
11,50	47	95	11,50	3	4042700	4042710
11,80	51	102	12,00	3	4042720	4042730
12,00	51	102	12,00	3	4042740	4042750
12,50	51	102	12,50	3	4042760	4042770
13,00	51	102	13,00	3	4042780	4042790
13,50	51	102	13,50	3	4042800	4042810
13,80	54	107	14,00	3	4042820	4042830
14,00	54	107	14,00	3	4042840	4042850
15,00	56	111	15,00	3	4042860	4042870
15,80	58	115	16,00	3	4042880	4042890
16,00	58	115	16,00	3	4042900	4042910
18,00	62	123	18,00	3	4042920	4042930
20,00	66	131	20,00	3	4042940	4042950



	P (20-30 Hrc)			P (30-40 Hrc)			M			GG			AL			CU			Titan			< 52 HRC		
	1.0050-2 1.0060-2 1.0070-2			1.5864 1.6580 1.7225			1.4405 1.4460 1.4505			0.6035 0.7080 0.8055			3.2151 3.2373 3.2382			2.1247 2.0580 2.0598			3.7035 3.7055 3.7065			1.3255 1.3265 1.3333		
	Vc= 100 m/dk.			Vc = 80 m/dk.			Vc = 70 m/dk.			Vc= 130 m/dk.			Vc = 300 m/dk.			Vc = 210 m/dk.			Vc = 60 m/dk.			Vc = 45 m/dk.		
d1	fz	n	Vf	fz	n	Vf	fz	n	Vf	fz	n	Vf	fz	n	Vf	fz	n	Vf	fz	n	Vf	fz	n	Vf
5	0,04	4140	331	0,010	3503	70	0,005	2229	22	0,02	3822	153	0,14	9554	2675	0,05	7006	701	0,010	1592	32	0,005	1274	13
6	0,05	3450	345	0,012	2919	70	0,006	1858	22	0,03	3185	191	0,18	7962	2866	0,06	5839	701	0,010	1327	27	0,005	1062	11
7	0,05	2957	296	0,015	2502	75	0,007	1592	22	0,03	2730	164	0,22	6824	3003	0,06	5005	601	0,010	1137	23	0,006	910	11
8	0,06	2588	311	0,018	2190	79	0,008	1393	22	0,04	2389	191	0,25	5971	2986	0,07	4379	613	0,012	995	24	0,006	796	10
9	0,06	2300	276	0,020	1946	78	0,009	1239	22	0,04	2123	170	0,30	5308	3185	0,07	3892	545	0,012	885	21	0,007	708	10
10	0,07	2070	290	0,020	1752	70	0,010	1115	22	0,05	191 1	191	0,34	4777	3248	0,08	3503	561	0,015	796	24	0,007	637	9
12	0,08	1 725	276	0,030	1460	88	0,020	929	37	0,06	1592	191	0,42	3981	3344	0,10	2919	584	0,018	664	24	0,008	531	9
13	0,08	1592	255	0,030	1347	81	0,020	857	34	0,06	1470	176	0,46	3675	3381	0,10	2695	539	0,018	612	22	0,009	490	9
14	0,09	1479	266	0,035	1251	88	0,030	796	48	0,07	1365	191	0,50	3412	3412	0,15	2502	751	0,020	569	23	0,009	455	8
15	0,09	1380	248	0,040	1168	93	0,030	743	45	0,07	1274	178	0,54	3185	3440	0,15	2336	701	0,020	531	21	0,010	425	9
16	0,10	1294	259	0,040	1095	88	0,040	697	56	0,08	1194	191	0,58	2986	3463	0,20	2190	876	0,020	498	20	0,010	398	8
18	0,10	1150	230	0,045	973	88	0,040	619	50	0,08	1062	170	0,62	2654	3291	0,20	1946	779	0,024	442	21	0,012	354	9
20	0,10	1035	207	0,045	876	79	0,050	557	56	0,09	955	172	0,66	2389	3153	0,25	1752	876	0,028	398	22	0,012	319	8