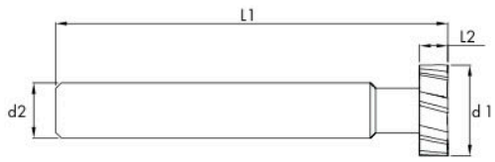
SOLID CARBIDE T SLOTTING END MILLS

VOLLHARTMETALL T FRASER

KARBÜR T FREZE T-SLOTTING END MILL

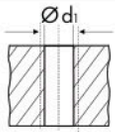




T-SLOTTING END MILLS



$d_1(e_8)$	L_2	L_1	$d_2(h_6)$	Z	Uncoated Code	Coated Code
4,5	1	50	6	6	4044000	4044010
7,5	1,5	50	6	6	4044020	4044030
7,5	2	50	6	6	4044040	4044050
10,5	2	50	6	6	4044060	4044070
10,5	2,5	50	6	6	4044080	4044090
10,5	3	50	6	6	4044100	4044110
13,5	3	56	10	8	4044120	4044130
13,5	4	56	10	8	4044140	4044150
16,5	3	56	10	8	4044160	4044170
16,5	4	56	10	8	4044180	4044190
16,5	5	56	10	8	4044200	4044210
19,5	3	63	10	10	4044220	4044230
19,5	4	63	10	10	4044240	4044250
19,5	5	63	10	10	4044260	4044270
22,5	4	63	10	10	4044280	4044290
22,5	5	63	10	10	4044300	4044310
22,5	6	63	10	10	4044320	4044330
25,5	5	63	10	10	4044340	4044350
25,5	6	63	10	10	4044360	4044370
25,5	7	63	10	10	4044380	4044390
25,5	8	63	10	10	4044400	4044410
28,5	5	63	10	10	4044420	4044430
28,5	6	63	10	10	4044440	4044450
28,5	7	63	10	10	4044460	4044470
28,5	8	63	10	10	4044480	4044490
32,5	5	71	12	12	4044500	4044510
32,5	6	71	12	12	4044520	4044530
32,5	8	71	12	12	4044540	4044550
45,5	10	71	12	12	4044560	4044570



	P (20-30 Hrc)			P (30-40 Hrc)			M			GG			AL			CU			Titan			< 52 HRC		
	1.0050-2 1.0060-2 1.0070-2			1.5864 1.6580 1.7225			1.4405 1.4460 1.4505			0.6035 0.7080 0.8055			3.2151 3.2373 3.2382			2.1247 2.0580 2.0598			3.7035 3.7055 3.7065			1.3255 1.3265 1.3333		
	Vc= 80 m/dk.			Vc = 70 m/dk.			Vc = 50 m/dk.			Vc= 60 m/dk.			Vc = 150 m/dk.			Vc = 120 m/dk.			Vc = 40 m/dk.			Vc = 30 m/dk.		
d1 x L2	fz	n	Vf	fz	n	Vf	fz	n	Vf	fz	n	Vf	fz	n	Vf	fz	n	Vf	fz	n	Vf	fz	n	Vf
13.5 x 4	0,003	1885	5xZ	0,003	1650	5xZ	0,003	1180	4xZ	0,003	1415	4xZ	0,003	3540	11xZ	0,003	2830	9xZ	0,003	945	3xZ	0,003	710	2xZ
16.5 x 5	0,003	1545	5xZ	0,003	1350	4xZ	0,003	970	3xZ	0,003	1160	4xZ	0,003	2900	9xZ	0,003	2320	7xZ	0,003	770	3xZ	0,003	580	2xZ
19.5 x 5	0,004	1305	5xZ	0,004	1145	5xZ	0,004	820	3xZ	0,004	980	4xZ	0,004	2450	10xZ	0,004	1960	8xZ	0,004	650	3xZ	0,004	490	2xZ
22.5 x 6	0,005	1135	6xZ	0,005	990	5xZ	0,005	710	4xZ	0,005	850	4xZ	0,005	2120	11xZ	0,005	1700	9xZ	0,005	570	3xZ	0,005	430	2xZ
25.5 x 8	0,006	1000	6xZ	0,006	875	5xZ	0,006	625	4xZ	0,006	750	5xZ	0,006	1870	11xZ	0,006	1500	9xZ	0,006	500	13xZ	0,006	380	3xZ
28.5 x 8	0,008	900	7xZ	0,008	785	6xZ	0,008	560	5xZ	0,008	670	5xZ	0,008	1680	14xZ	0,008	1340	11xZ	0,008	450	4xZ	0,008	340	3xZ
32.5 x 8	0,010	785	8xZ	0,010	690	7xZ	0,010	500	5xZ	0,010	590	6xZ	0,010	1470	15xZ	0,010	1180	12xZ	0,010	400	4xZ	0,010	300	3xZ