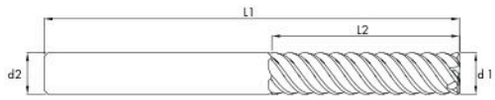
SOLID CARBIDE FINISHING END MILLS

VOLLHARTMETALL SCHLICHTFRASER HART LANG

KARBÜR ÇOK AĞIZLI FINISH FREZE UZUN DURAFIN HARD LONG







DURAFIN HARD LONG

52-68 HRC



TYPE



QUALITY



DIAMETER



NORM

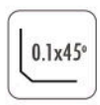

6 FLUTES



SHAFT TYPE



HELICAL

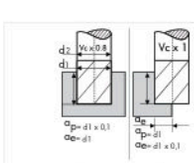


CHAMFER



COATED

$d_1(e_8)$	L_2	L_1	$d_2(h_6)$	Z	Coated Code
6	24	68	6	6	4007710
8	38	88	8	6	4007720
10	45	100	10	6	4007730
12	53	110	12	6	4007740
16	63	110	16	6	4007750
20	75	141	20	8	4007760
25	90	165	25	10	4007770



			< 50 HRC			< 53 HRC			< 56 HRC			< 59 HRC			< 61 HRC			< 63 HRC			< 65 HRC			< 68 HRC		
			1.5860-1.6587 1.6587-1.7326			1.1520 - 1.1525 1.1545 - 1.1820			1.2002 - 1.2003 1.2082 - 1.2344			1.1563 - 1.2004 1.2056 - 1.2057			1.2365 - 1.2379 1.2601 - 1.2622			1.3343 - 1.3344 1.3348 - 1.3355			1.3302 - 1.3318 1.3333 - 1.3334			1.2067 - 1.3343 1.3344 - 1.3355		
			Vc = 65 m/dk.			Vc = 60 m/dk.			Vc = 55 m/dk.			Vc = 50 m/dk.			Vc = 45 m/dk.			Vc = 40 m/dk.			Vc = 35 m/dk.			Vc = 30 m/dk.		
dl	ap	ae	fz	n	Vf	fz	n	Vf	fz	n	Vf	fz	n	Vf	fz	n	Vf	fz	n	Vf	fz	n	Vf	fz	n	Vf
6	0,6	0,6	0,011	3450	40 xZ	0,009	3185	30xZ	0,009	2919	26XZ	0,009	2654	24xZ	0,009	2388	22 xZ	0,009	2123	19 xZ	0,008	1858	16xZ	0,008	1592	13 xZ
8	0,8	0,8	0,015	2587	40xZ	0,013	2390	30xZ	0,012	2189	26 xZ	0,012	1990	24xZ	0,012	1791	22 xZ	0,012	1592	19 xZ	0,012	1393	16xZ	0,011	1194	13 xZ
10	1,0	1,0	0,019	2070	40 xZ	0,016	1910	30xZ	0,015	1752	26 xZ	0,015	1592	24xZ	0,015	1433	22 xZ	0,015	1274	19 xZ	0,014	1115	16xZ	0,013	955	13 xZ
12	1,2	1,2	0,023	1725	40 xZ	0,019	1592	30xZ	0,018	1460	26 xZ	0,018	1327	24xZ	0,018	1194	22 xZ	0,018	1062	19 xZ	0,017	929	16xZ	0,016	796	13 xZ
14	1,4	1,4	0,027	1478	40 xZ	0,022	1365	30xZ	0,021	1251	26 xZ	0,021	1137	24xZ	0,021	1024	22 xZ	0,021	910	19 xZ	0,020	796	16xZ	0,019	682	13 xZ
16	1,6	1,6	0,031	1294	40 xZ	0,025	1194	30xZ	0,024	1095	26 xZ	0,024	995	24xZ	0,024	896	22 xZ	0,024	796	19 xZ	0,023	697	16xZ	0,022	597	13 xZ
18	1,8	1,8	0,035	1150	40 xZ	0,028	1062	30xZ	0,027	973	26 xZ	0,027	885	24xZ	0,027	796	22 xZ	0,027	708	19 xZ	0,026	619	16xZ	0,024	531	13 xZ
20	2,0	2,0	0,038	1035	40 xZ	0,031	955	30xZ	0,030	876	26 xZ	0,030	796	24xZ	0,030	717	22 xZ	0,030	637	19 xZ	0,029	557	16xZ	0,027	478	13 xZ
25	2,5	2,5	0,048	828	40 xZ	0,039	765	30xZ	0,037	700	26 xZ	0,038	637	24xZ	0,038	573	22 xZ	0,038	510	19 xZ	0,036	446	16xZ	0,034	382	13 xZ