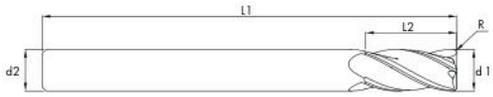
SOLID CARBIDE END MILLS WITH CORNER RADIUS

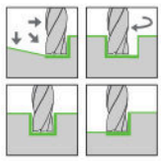
VOLLHARTMETALL SCHAFTFRASER MIT ECKENRADIUS LANG

KARBÜR KÖŞE RADYÜSLÜ FREZE UZUN EDGER RADIUS LONG

HEIKENEI
wir produzieren industrielle Lösungen







EDGER RADIUS LONG

<52 HRC

END MILL FRÄSER — TYPE

MG-10 — QUALITY

d1 — DIAMETER

HEIKENEI SPECIAL — NORM

4 FLUTES

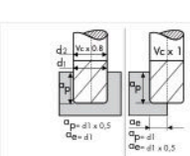
DIN 6535 HA — SHAFT TYPE

30° — HELICAL

R — CORNER RADIUS

nACo MULTILAYER — COATED

d1(e8)	L2	L1	d2(h6)	Z	R	Uncoated Code	Coated Code
3	8	65	3	4	0,50	4027220	4027230
4	11	65	4	4	0,50	4027240	4027250
5	13	65	5	4	0,50	4027260	4027270
6	13	68	6	4	0,50	4027280	4027290
6	13	68	6	4	1,00	4027300	4027310
8	19	88	8	4	0,50	4027320	4027330
8	19	88	8	4	1,00	4027340	4027350
8	19	88	8	4	1,50	4027360	4027370
8	22	88	8	4	2,00	4027380	4027390
10	22	100	10	4	0,50	4027400	4027410
10	22	100	10	4	1,00	4027420	4027430
10	22	100	10	4	1,50	4027440	4027450
10	26	100	10	4	2,00	4027460	4027470
12	26	110	12	4	0,50	4027480	4027490
12	26	110	12	4	1,00	4027500	4027510
12	26	110	12	4	1,50	4027520	4027530
12	26	110	12	4	2,00	4027540	4027550
14	26	110	14	4	0,50	4027560	4027570
14	26	110	14	4	1,00	4027580	4027590
14	26	110	14	4	1,50	4027600	4027610
14	32	110	14	4	2,00	4027620	4027630
16	32	110	16	4	1,00	4027640	4027650
16	32	110	16	4	2,00	4027660	4027670
16	32	110	16	4	3,00	4027680	4027690



			P (20-30 Hrc)			P (30-40 Hrc)			M			GG			AL			CU			Titan			< 52 HRC		
			1.0050-2 1.0060-2 1.0070-2			1.5864 1.6580 1.7225			1.4405 1.4460 1.4505			0.6035 0.7080 0.8055			3.2151 3.2373 3.2382			2.1247 2.0580 2.0598			3.7035 3.7055 3.7065			1.3255 1.3265 1.3333		
			Vc= 110 m/dk.			Vc = 80 m/dk.			Vc = 60 m/dk.			Vc= 120 m/dk.			Vc = 300 m/dk.			Vc = 200 m/dk.			Vc = 50 m/dk.			Vc = 50 m/dk.		
d1	ap	ae	fz	n	Vf	fz	n	Vf	fz	n	Vf	fz	n	Vf	fz	n	Vf	fz	n	Vf	fz	n	Vf	fz	n	Vf
3	1,5	1,5	0,016	11677	185xZ	0,019	8493	160xZ	0,017	6369	110xZ	0,045	12739	570xZ	0,034	31847	1080xZ	0,037	21233	785xZ	0,012	5300	65 xZ	0,010	5300	53xZ
4	2,0	2,0	0,021	8757	185xZ	0,025	6370	160xZ	0,023	4777	110xZ	0,060	9554	570xZ	0,045	23885	1080xZ	0,049	15925	785xZ	0,016	3975	65 xZ	0,013	3975	53xZ
5	2,5	2,5	0,026	7006	185xZ	0,031	5095	160xZ	0,029	3822	110xZ	0,075	7643	570xZ	0,057	19108	1080xZ	0,062	12740	785xZ	0,020	3180	65 xZ	0,017	3180	53xZ
6	3,0	3,0	0,032	5838	185xZ	0,038	4246	160xZ	0,035	3185	110xZ	0,090	6369	570xZ	0,068	15923	1080xZ	0,074	10617	785xZ	0,025	2650	65 xZ	0,020	2650	53xZ
8	4,0	4,0	0,042	4379	185xZ	0,050	3185	160xZ	0,046	2389	110xZ	0,119	4777	570xZ	0,090	11942	1080xZ	0,099	7962	785xZ	0,033	1987	65 xZ	0,027	1985	53xZ
10	5,0	5,0	0,053	3503	185xZ	0,063	2548	160xZ	0,057	1911	110xZ	0,149	3822	570xZ	0,113	9554	1080xZ	0,123	6370	785xZ	0,041	1590	65 xZ	0,033	1590	53xZ
12	6,0	6,0	0,063	2919	185xZ	0,075	2123	160xZ	0,069	1592	110xZ	0,179	3185	570xZ	0,136	7962	1080xZ	0,148	5308	785xZ	0,049	1325	65 xZ	0,040	1325	53xZ
14	7,0	7,0	0,074	2502	185xZ	0,088	1820	160xZ	0,081	1365	110xZ	0,209	2730	570xZ	0,158	6824	1080xZ	0,173	4550	785xZ	0,057	1136	65 xZ	0,047	1136	53xZ
16	8,0	8,0	0,085	2189	185xZ	0,110	1592	160xZ	0,092	1194	110xZ	0,239	2388	570xZ	0,181	5971	1080xZ	0,197	3981	785xZ	0,065	994	65 xZ	0,053	994	53xZ