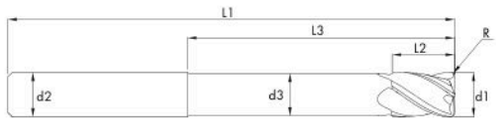
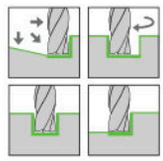
SOLID CARBIDE END MILLS WITH CORNER RADIUS

VOLLHARTMETALL SCHAFTFRASER MIT ECKENRADIUS

KARBÜR KÖŞE RADYÜSLÜ FREZE MOLDWAY CORNER LONG







MOLDWAY CORNER LONG

<52 HRC

END MILL FRÄSER — TYPE

MG-10 — QUALITY

d1 — DIAMETER

HEIKENEI SPECIAL — NORM

4 FLUTES

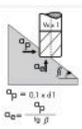
HEIKENEI SPECIAL — SHAFT TYPE

35° — HELICAL

R — CORNER RADIUS

nACo MULTILAYER — COATED

$d_1(e_8)$	L_2	d_3	L_3	L_1	$d_2(h_6)$	Z	R	Coated Code
4	6	3,8	32	65	4	4	0,5	4028520
5	7	4,8	32	80	5	4	0,5	4028530
6	8	5,7	34	80	6	4	0,5	4028540
6	8	5,7	34	80	6	4	1,0	4028550
8	10	7,6	44	88	8	4	0,5	4028560
8	10	7,6	44	88	8	4	1,0	4028570
8	10	7,6	44	88	8	4	1,5	4028580
8	10	7,6	44	88	8	4	2,0	4028590
10	14	9,5	60	100	10	4	0,5	4028600
10	14	9,5	60	100	10	4	1,0	4028610
10	14	9,5	60	100	10	4	1,5	4028620
10	14	9,5	60	100	10	4	2,0	4028630
12	16	11,5	70	110	12	4	0,5	4028640
12	16	11,5	70	110	12	4	1,0	4028650
12	16	11,5	70	110	12	4	1,5	4028660
12	16	11,5	70	110	12	4	2,0	4028670
14	18	13,5	70	110	14	4	0,5	4028680
14	18	13,5	70	110	14	4	1,0	4028690
14	18	13,5	70	110	14	4	1,5	4028700
14	18	13,5	70	110	14	4	2,0	4028710
16	20	15,5	70	110	16	4	0,5	4028720
16	20	15,5	70	110	16	4	1,0	4028730
16	20	15,5	70	110	16	4	1,5	4028740
16	20	15,5	70	110	16	4	2,0	4028750



	P (< 20 HRC)			P (< 25 HRC)			P (< 30 HRC)			P (< 35 HRC)			< 40 HRC			< 45 HRC			< 50 HRC			< 52 HRC		
	1.7131-1.7139 1.7149-1.7262			1.4112 - 1.4116 1.4117 - 1.4125			1.7039 - 1.7225 1.7220 - 1.7226			1.5864 - 1.7707 1.6580 - 1.4542			1.7139 - 1.7262 1.7311 - 1.7323			1.8509 - 1.2713 1.2714 - 1.2718			1.2718 - 1.2726 1.2343 - 1.2344			1.2360 - 1.2782 1.2884 - 1.2365		
	Vc = 130 m/dk.			Vc = 125 m/dk.			Vc = 120 m/dk.			Vc = 115 m/dk.			Vc = 110 m/dk.			Vc = 100 m/dk.			Vc = 95 m/dk.			Vc = 90 m/dk.		
d1	β	ap	ae	fz	n	Vf	fz	n	Vf	fz	n	Vf	fz	n	Vf	fz	n	Vf	fz	n	Vf	fz	n	Vf	fz	n	Vf
4	30°	0,4	0,693	0,052	10350	540xZ	0,053	9952	525xZ	0,053	9554	510xZ	0,055	9156	500xZ	0,055	8757	485xZ	0,059	7962	470xZ	0,060	7562	455xZ	0,061	7165	440xZ
5	30°	0,5	0,866	0,065	8280	540xZ	0,066	7962	525xZ	0,067	7643	510xZ	0,068	7325	500xZ	0,069	7006	485xZ	0,074	6370	470xZ	0,075	6050	455xZ	0,077	5732	440xZ
6	30°	0,6	1,039	0,078	6900	540xZ	0,079	6635	525xZ	0,080	6369	510xZ	0,082	6104	500xZ	0,083	5838	485xZ	0,088	5308	470xZ	0,080	5042	455xZ	0,092	4777	440xZ
8	30°	0,8	1,386	0,104	5175	540xZ	0,105	4976	525xZ	0,107	4777	510xZ	0,109	4578	500xZ	0,110	4379	485xZ	0,118	3981	470xZ	0,110	3781	455xZ	0,123	3582	440xZ
10	30°	1,0	1,732	0,130	4140	540xZ	0,132	3981	525xZ	0,133	3822	510xZ	0,136	3662	500xZ	0,138	3503	485xZ	0,147	3185	470xZ	0,130	3025	455xZ	0,153	2866	440xZ
12	30°	1,2	2,078	0,156	3450	540xZ	0,158	3317	525xZ	0,160	3185	510xZ	0,164	3052	500xZ	0,166	2919	485xZ	0,177	2654	470xZ	0,150	2521	455xZ	0,184	2388	440xZ
14	30°	1,4	2,425	0,183	2957	540xZ	0,185	2844	525xZ	0,187	2730	510xZ	0,191	2616	500xZ	0,194	2502	485xZ	0,206	2275	470xZ	0,160	2161	455xZ	0,215	2047	440xZ
16	30°	1,6	2,771	0,208	2587	540xZ	0,211	2488	525xZ	0,214	2388	510xZ	0,218	2289	500xZ	0,222	2189	485xZ	0,236	1990	470xZ	0,180	1891	455xZ	0,245	1791	440xZ
18	30°	1,8	3,118	0,235	2300	540xZ	0,237	2217	525xZ	0,240	2123	510xZ	0,246	2035	500xZ	0,249	1946	485xZ	0,265	1770	470xZ	0,180	1680	455xZ	0,276	1592	440xZ
20	30°	2,0	3,464	0,260	2070	540xZ	0,264	1990	525xZ	0,267	1911	510xZ	0,273	1831	500xZ	0,275	1751	485xZ	0,295	1592	470xZ	0,200	1512	455xZ	0,307	1433	440xZ