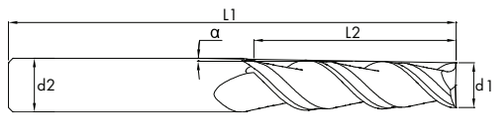
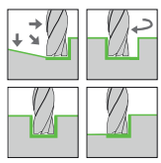
SOLID CARBIDE CONICAL END MILLS

VOLLHARTMETALL KONISCHER SCHAFTFRASER

KARBÜR KONIK FREZE TAPER







TAPER

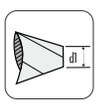
<52 HRC



TYPE



QUALITY



DIAMETER



NORM


2 FLUTES



SHAFT TYPE



HELICAL

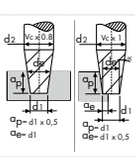


CHAMFER



COATED

d1(e8)	L2	L1	d2(h6)	Z	∝	d3	Uncoated Code	Coated Code
2	20	65	3	2	30'	2,35	4036270	4036280
3	25	65	4	2	30'	3,45	4036290	4036300
4	30	65	5	2	30'	4,50	4036310	4036320
5	30	68	6	2	30'	5,50	4036330	4036340
6	40	88	8	2	30'	6,80	4036350	4036360
8	45	100	10	2	30'	8,80	4036370	4036380
10	45	100	12	2	30'	10,80	4036390	4036400
12	45	100	14	2	30'	12,80	4036410	4036420
2	20	65	3	2	1°	2,70	4036430	4036440
3	28	65	4	2	1°	4,00	4036450	4036460
4	28	65	5	2	1°	5,00	4036470	4036480
5	28	68	6	2	1°	6,00	4036490	4036500
6	40	88	8	2	1°	7,40	4036510	4036520
8	45	100	10	2	1°	9,60	4036530	4036540
10	45	100	12	2	1°	11,60	4036550	4036560
12	45	100	14	2	1°	13,60	4036570	4036580
2	19	65	3	2	1°.30'	3,00	4036590	4036600
3	19	65	4	2	1°.30'	4,30	4036610	4036620
4	19	68	5	2	1°.30'	5,60	4036630	4036640
5	38	68	6	2	1°.30'	7,00	4036650	4036660
6	45	88	8	2	1°.30'	8,00	4036670	4036680
8	45	100	10	2	1°.30'	10,00	4036690	4036700
10	45	100	12	2	1°.30'	12,00	4036710	4036720
12	45	100	14	2	1°.30'	14,00	4036730	4036740



				P (20-30 Hrc)			P (30-40 Hrc)			M			GG			AL			CU			Titan			< 52 HRC		
				1.0050-2 1.0060-2 1.0070-2			1.5864 1.6580 1.7225			1.4405 1.4460 1.4505			0.6035 0.7080 0.8055			3.2151 3.2373 3.2382			2.1247 2.0580 2.0598			3.7035 3.7055 3.7065			1.3255 1.3265 1.3333		
				Vc= 80 m/dk.			Vc = 70 m/dk.			Vc = 50 m/dk.			Vc= 100 m/dk.			Vc = 300 m/dk.			Vc = 240 m/dk.			Vc = 50 m/dk.			Vc = 50 m/dk.		
d1	ap	de	∝	fz	n	Vf	fz	n	Vf	fz	n	Vf	fz	n	Vf	fz	n	Vf	fz	n	Vf	fz	n	Vf	fz	n	Vf
2	1°	1	2,035	0,025	12520	310xZ	0,025	10955	270xZ	0,018	7825	140xZ	0,040	15650	625xZ	0,050	46948	2350xZ	0,040	37559	1500xZ	0,018	7825	140xZ	0,015	7825	115xZ
3	1°	1,5	3,052	0,037	8348	310xZ	0,037	7304	270xZ	0,027	5218	140xZ	0,060	10435	625xZ	0,075	31304	2350xZ	0,060	25044	1500xZ	0,027	5218	140xZ	0,022	5218	115xZ
4	1°	2	4,070	0,050	6260	310xZ	0,049	5477	270xZ	0,036	3912	140xZ	0,080	7825	625xZ	0,100	23474	2350xZ	0,080	18780	1500xZ	0,036	3912	140xZ	0,029	3912	115xZ
5	1°	2,5	5,087	0,062	5008	310xZ	0,061	4451	270xZ	0,045	3130	140xZ	0,100	6260	625xZ	0,125	18781	2350xZ	0,100	15025	1500xZ	0,045	3130	140xZ	0,037	3130	115xZ
6	1°	3	6,105	0,074	4173	310xZ	0,074	3652	270xZ	0,054	2608	140xZ	0,120	5216	625xZ	0,150	15650	2350xZ	0,120	12520	1500xZ	0,054	2608	140xZ	0,044	2608	115xZ
8	1°	4	8,140	0,099	3130	310xZ	0,098	2739	270xZ	0,072	1956	140xZ	0,160	3912	625xZ	0,200	11737	2350xZ	0,160	9390	1500xZ	0,072	1956	140xZ	0,059	1956	115xZ
10	1°	5	10,175	0,124	2504	310xZ	0,123	2191	270xZ	0,089	1565	140xZ	0,200	3130	625xZ	0,250	9390	2350xZ	0,200	7512	1500xZ	0,089	1565	140xZ	0,073	1565	115xZ
12	1°	6	12,209	0,148	2087	310xZ	0,148	1826	270xZ	0,107	1304	140xZ	0,240	2608	625xZ	0,300	7825	2350xZ	0,240	6260	1500xZ	0,107	1304	140xZ	0,088	1304	115xZ