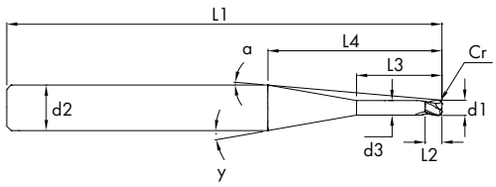
SOLID CARBIDE END MILLS WITH CORNER RADIUS

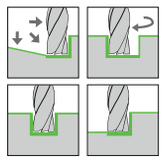
heikenei.com

VOLLHARTMETALL SCHAFTFRASER MIT ECKENRADIUS

KARBÜR KÖŞE RADYÜSLÜ FREZE MEDIO CORNER







MEDIO CORNER

END MILL FRÄSER — TYPE

MG-10 MG-08 — QUALITY

d1 — DIAMETER

HEIKENEI SPECIAL — CORNER RADIUS

2 FLUTES

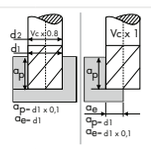
DIN 6535 HA — SHAFT TYPE

30° — HELICAL

R — CORNER RADIUS

nACo MULTILAYER — COATED

d1	L2	L3	L4	d3	L1	d2(h6)	Z	y°	a°	Cr	<52 HRC	52 - 68 HRC
0,5	0,8	1,0	23,65	0,48	57	6	2	7,00°	6,63°	0,10	4018480	4018490
0,5	0,8	2,0	17,85	0,48	57	6	2	10,00°	8,75°	0,10	4018500	4018510
0,5	0,8	4,0	19,85	0,48	57	6	2	10,00°	7,88°	0,10	4018520	4018530
0,6	0,9	1,2	23,49	0,57	57	6	2	7,00°	6,55°	0,10	4018540	4018550
0,6	0,9	2,0	17,62	0,57	57	6	2	10,00°	8,71°	0,10	4018560	4018570
0,6	0,9	4,0	19,62	0,57	57	6	2	10,00°	7,83°	0,10	4018580	4018590
0,7	1,1	1,4	23,34	0,67	57	6	2	7,00°	6,47°	0,10	4018600	4018610
0,7	1,1	2,5	17,95	0,67	57	6	2	10,00°	8,39°	0,10	4018620	4018630
0,8	1,2	1,6	16,75	0,76	57	6	2	10,00°	8,82°	0,15	4018640	4018650
0,8	1,2	3,0	18,15	0,76	57	6	2	10,00°	8,15°	0,15	4018660	4018670
0,8	1,2	6,0	21,15	0,76	57	6	2	10,00°	7,00°	0,15	4018680	4018690
1,0	1,5	2,0	16,70	0,95	57	6	2	10,00°	8,51°	0,20	4018700	4018710
1,0	1,5	4,0	18,70	0,95	57	6	2	10,00°	7,61°	0,20	4018720	4018730
1,0	1,5	8,0	22,70	0,95	57	6	2	10,00°	6,28°	0,20	4018740	4018750
1,0	1,5	12,0	26,70	0,95	57	6	2	10,00°	5,34°	0,20	4018760	4018770
1,0	1,5	16,0	30,70	0,95	57	6	2	10,00°	4,65°	0,20	4018780	4018790
1,0	1,5	20,0	34,70	0,95	57	6	2	10,00°	4,12°	0,20	4018800	4018810
1,2	1,8	2,0	16,22	1,14	57	6	2	10,00°	8,41°	0,25	4018820	4018830
1,2	1,8	4,0	18,22	1,14	57	6	2	10,00°	7,81°	0,25	4018840	4018850
1,5	2,3	4,0	17,52	1,43	57	6	2	10,00°	5,96°	0,30	4018860	4018870
1,5	2,3	8,0	21,52	1,43	57	6	2	10,00°	5,03°	0,30	4018880	4018890
1,5	2,3	12,0	25,52	1,43	57	6	2	10,00°	4,35°	0,30	4018900	4018910
2,0	3,0	4,0	16,35	1,90	57	6	4	10,00°	6,97°	0,50	4018920	4018930
2,0	3,0	8,0	20,35	1,90	57	6	4	10,00°	5,61°	0,50	4018940	4018950
2,0	3,0	12,0	24,35	1,90	57	6	4	10,00°	4,69°	0,50	4018960	4018970
2,0	3,0	16,0	28,35	1,90	57	6	4	10,00°	4,03°	0,50	4018980	4018990
2,0	3,0	20,0	32,35	1,90	57	6	4	10,00°	3,53°	0,50	4019000	4019010
2,5	3,8	5,0	16,18	2,38	57	6	4	10,00°	6,17°	0,50	4019020	4019030
2,5	3,8	8,0	19,18	2,38	57	6	4	10,00°	5,21°	0,50	4019040	4019050
2,5	3,8	12,0	23,18	2,38	57	6	4	10,00°	4,31°	0,50	4019060	4019070
3,0	4,5	6,0	16,01	2,85	57	6	4	10,00°	5,35°	0,50	4019080	4019090
3,0	4,5	8,0	18,01	2,85	57	6	4	10,00°	4,76°	0,50	4019100	4019110
3,0	4,5	12,0	22,01	2,85	57	6	4	10,00°	3,89°	0,50	4019120	4019130
3,0	4,5	16,0	26,01	2,85	57	6	4	10,00°	3,30°	0,50	4019140	4019150
3,0	4,5	20,0	30,01	2,85	57	6	4	10,00°	2,86°	0,50	4019160	4019170
3,5	5,3	6,0	14,83	3,33	57	6	4	10,00°	4,81°	0,50	4019180	4019190
4,0	6,0	6,0	13,68	3,80	57	6	4	10,00°	4,18°	0,50	4019200	4019210
4,0	6,0	8,0	15,68	3,80	57	6	4	10,00°	3,64°	0,50	4019220	4019230
4,0	6,0	12,0	19,68	3,80	57	6	4	10,00°	2,90°	0,50	4019240	4019250
4,0	6,0	16,0	23,68	3,80	57	6	4	10,00°	2,41°	0,50	4019260	4019270
4,5	6,8	7,0	13,51	4,28	57	6	4	10,00°	3,17°	0,50	4019280	4019290
4,5	6,8	12,0	18,51	4,28	57	6	4	10,00°	2,32°	0,50	4019300	4019310
5,0	7,5	8,0	13,34	4,75	57	6	4	10,00°	2,14°	0,50	4019320	4019330
5,0	7,5	12,0	17,34	4,75	57	6	4	10,00°	1,65°	0,50	4019340	4019350
5,0	7,5	16,0	21,34	4,75	57	6	4	10,00°	1,34°	0,50	4019360	4019370
5,0	7,5	20,0	25,34	4,75	57	6	4	10,00°	1,13°	0,50	4019380	4019390



			P (20-30 Hrc)			P (30-40 Hrc)			M			GG			AL			CU			Titan			< 52 HRC		
			1.0050-2 1.0060-2 1.0070-2			1.5864 1.6580 1.7225			1.4405 1.4460 1.4505			0.6035 0.7080 0.8055			3.2151 3.2373 3.2382			2.1247 2.0580 2.0598			3.7035 3.7055 3.7065			1.3255 1.3265 1.3333		
			Vc= 120 m/dk.			Vc = 80 m/dk.			Vc = 60 m/dk.			Vc= 200 m/dk.			Vc = 460 m/dk.			Vc = 230 m/dk.			Vc = 60 m/dk.			Vc = 50 m/dk.		
d1	ap	ae	fz	n	Vf	fz	n	Vf	fz	n	Vf	fz	n	Vf	fz	n	Vf	fz	n	Vf	fz	n	Vf	fz	n	Vf
0.5	0.05	0.05	0.009	60000	1080	0.011	51200	1126	0.011	38400	845	0.007	60000	840	0.016	60000	1920	0.010	60000	1200	0.007	38400	538	0.008	32000	512
1.0	0.10	0.10	0.016	38400	1229	0.023	25600	1178	0.021	19200	806	0.013	60000	1560	0.016	60000	1920	0.013	60000	1560	0.015	19200	576	0.016	16000	1 512
2.0	0.20	0.20	0.031	19200	2381	0.035	12800	2406	0.042	9600	1613	0.025	32000	3200	0.016	60000	3840	0.022	36800	3238	0.031	9600	1190	0.033	8000	1056
3.0	0.30	0.30	0.047	12800	2406	0.047	8500	2414	0.064	6400	1638	0.037	21300	3152	0.016	60000	3136	0.034	24500	3332	0.047	6400	1203	0.052	5300	1102
4.0	0.40	0.40	0.065	9600	2496	0.059	6400	2432	0.087	4800	1670	0.049	16000	3136	0.016	58800	2355	0.046	18400	3386	0.063	4800	1210	0.072	4000	1152
5.0	0.50	0.50	0.085	7600	2584	0.071	5100	2428	0.111	3800	1687	0.061	12800	3123	0.016	49000	1882	0.060	14700	3528	0.079	3800	1201	0.094	3200	1203