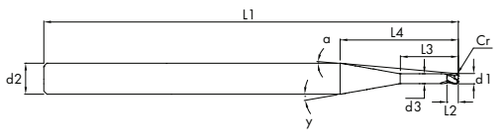
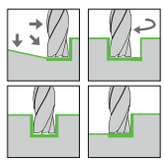
SOLID CARBIDE END MILLS WITH CORNER RADIUS

VOLLHARTMETALL SCHAFTFRASER MIT ECKENRADIUS

KARBÜR KÖŞE RADYÜSLÜ FREZE UZUN MEDIO CORNER LONG







MEDIO CORNER LONG

END MILL FRÄSER — TYPE

MG-10 MG-08 — QUALITY

d1 — DIAMETER

HEIKENEI SPECIAL — CORNER RADIUS

2 FLUTES

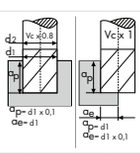
DIN 6535 HA — SHAFT TYPE

30° — HELICAL

R — CORNER RADIUS

nACo MULTILAYER — COATED

d1	L2	L3	L4	d3	L1	d2(h6)	Z	y°	a°	Cr	<52 HRC	52 - 68 HRC
0,5	0,8	1,0	23,65	0,48	80	6	2	7,00°	6,63°	0,10	4019400	4019410
0,5	0,8	2,0	17,85	0,48	80	6	2	10,00°	8,75°	0,10	4019420	4019430
0,5	0,8	4,0	19,85	0,48	80	6	2	10,00°	7,88°	0,10	4019440	4019450
0,6	0,9	1,2	23,49	0,57	80	6	2	7,00°	6,55°	0,10	4019460	4019470
0,6	0,9	2,0	17,62	0,57	80	6	2	10,00°	8,71°	0,10	4019480	4019490
0,6	0,9	4,0	19,62	0,57	80	6	2	10,00°	7,83°	0,10	4019500	4019510
0,7	1,1	1,4	23,34	0,67	80	6	2	7,00°	6,47°	0,10	4019520	4019530
0,7	1,1	2,5	17,95	0,67	80	6	2	10,00°	8,39°	0,10	4019540	4019550
0,8	1,2	1,6	16,75	0,76	80	6	2	10,00°	8,82°	0,15	4019560	4019570
0,8	1,2	3,0	18,15	0,76	80	6	2	10,00°	8,15°	0,15	4019580	4019590
0,8	1,2	6,0	21,15	0,76	80	6	2	10,00°	7,00°	0,15	4019600	4019610
1,0	1,5	2,0	16,70	0,95	80	6	2	10,00°	8,51°	0,20	4019620	4019630
1,0	1,5	4,0	18,70	0,95	80	6	2	10,00°	7,61°	0,20	4019640	4019650
1,0	1,5	8,0	22,70	0,95	80	6	2	10,00°	6,28°	0,20	4019660	4019670
1,0	1,5	12,0	26,70	0,95	80	6	2	10,00°	5,34°	0,20	4019680	4019690
1,0	1,5	16,0	30,70	0,95	80	6	2	10,00°	4,65°	0,20	4019700	4019710
1,0	1,5	20,0	34,70	0,95	80	6	2	10,00°	4,12°	0,20	4019720	4019730
1,2	1,8	2,0	16,22	1,14	80	6	2	10,00°	8,41°	0,25	4019740	4019750
1,2	1,8	4,0	18,22	1,14	80	6	2	10,00°	7,81°	0,25	4019760	4019770
1,5	2,3	4,0	17,52	1,43	80	6	2	10,00°	5,96°	0,30	4019780	4019790
1,5	2,3	8,0	21,52	1,43	80	6	2	10,00°	5,03°	0,30	4019800	4019810
1,5	2,3	12,0	25,52	1,43	80	6	2	10,00°	4,35°	0,30	4019820	4019830
2,0	3,0	4,0	16,35	1,90	80	6	4	10,00°	6,97°	0,50	4019840	4019850
2,0	3,0	8,0	20,35	1,90	80	6	4	10,00°	5,61°	0,50	4019860	4019870
2,0	3,0	12,0	24,35	1,90	80	6	4	10,00°	4,69°	0,50	4019880	4019890
2,0	3,0	16,0	28,35	1,90	80	6	4	10,00°	4,03°	0,50	4019900	4019910
2,0	3,0	20,0	32,35	1,90	80	6	4	10,00°	3,53°	0,50	4019920	4019930
2,5	3,8	5,0	16,18	2,38	80	6	4	10,00°	6,17°	0,50	4019940	4019950
2,5	3,8	8,0	19,18	2,38	80	6	4	10,00°	5,21°	0,50	4019960	4019970
2,5	3,8	12,0	23,18	2,38	80	6	4	10,00°	4,31°	0,50	4019980	4019990
3,0	4,5	6,0	16,01	2,85	80	6	4	10,00°	5,35°	0,50	4020000	4020010
3,0	4,5	8,0	18,01	2,85	80	6	4	10,00°	4,76°	0,50	4020020	4020030
3,0	4,5	12,0	22,01	2,85	80	6	4	10,00°	3,89°	0,50	4020040	4020050
3,0	4,5	16,0	26,01	2,85	80	6	4	10,00°	3,30°	0,50	4020060	4020070
3,0	4,5	20,0	30,01	2,85	80	6	4	10,00°	2,86°	0,50	4020080	4020090
3,5	5,3	6,0	14,83	3,33	80	6	4	10,00°	4,81°	0,50	4020100	4020110
4,0	6,0	6,0	13,68	3,80	80	6	4	10,00°	4,18°	0,50	4020120	4020130
4,0	6,0	8,0	15,68	3,80	80	6	4	10,00°	3,64°	0,50	4020140	4020150
4,0	6,0	12,0	19,68	3,80	80	6	4	10,00°	2,90°	0,50	4020160	4020170
4,0	6,0	16,0	23,68	3,80	80	6	4	10,00°	2,41°	0,50	4020180	4020190
4,5	6,8	7,0	13,51	4,28	80	6	4	10,00°	3,17°	0,50	4020200	4020210
4,5	6,8	12,0	18,51	4,28	80	6	4	10,00°	2,32°	0,50	4020220	4020230
5,0	7,5	8,0	13,34	4,75	80	6	4	10,00°	2,14°	0,50	4020240	4020250
5,0	7,5	12,0	17,34	4,75	80	6	4	10,00°	1,65°	0,50	4020260	4020270
5,0	7,5	16,0	21,34	4,75	80	6	4	10,00°	1,34°	0,50	4020280	4020290
5,0	7,5	20,0	25,34	4,75	80	6	4	10,00°	1,13°	0,50	4020300	4020310



	P (20-30 Hrc)			P (30-40 Hrc)			M			GG			AL			CU			Titan			< 52 HRC		
	1.0050-2 1.0060-2 1.0070-2			1.5864 1.6580 1.7225			1.4405 1.4460 1.4505			0.6035 0.7080 0.8055			3.2151 3.2373 3.2382			2.1247 2.0580 2.0598			3.7035 3.7055 3.7065			1.3255 1.3265 1.3333		
	Vc= 120 m/dk.			Vc = 80 m/dk.			Vc = 60 m/dk.			Vc= 200 m/dk.			Vc = 460 m/dk.			Vc = 230 m/dk.			Vc = 60 m/dk.			Vc = 50 m/dk.		
d1	ap	ae	fz	n	Vf	fz	n	Vf	fz	n	Vf	fz	n	Vf	fz	n	Vf	fz	n	Vf	fz	n	Vf	fz	n	Vf
0.5	0.05	0.05	0.009	60000	1080	0.011	51200	1126	0.011	38400	845	0.007	60000	840	0.016	60000	1920	0.010	60000	1200	0.007	38400	538	0.008	32000	512
1.0	0.10	0.10	0.016	38400	1229	0.023	25600	1178	0.021	19200	806	0.013	60000	1560	0.016	60000	1920	0.013	60000	1560	0.015	19200	576	0.016	16000	512
2.0	0.20	0.20	0.031	19200	2381	0.035	12800	2406	0.042	9600	1613	0.025	32000	3200	0.016	60000	3840	0.022	36800	3238	0.031	9600	1190	0.033	8000	1056
3.0	0.30	0.30	0.047	12800	2406	0.047	8500	2414	0.064	6400	1638	0.037	21300	3152	0.016	60000	3136	0.034	24500	3332	0.047	6400	1203	0.052	5300	1102
4.0	0.40	0.40	0.065	9600	2496	0.059	6400	2432	0.087	4800	1670	0.049	16000	3136	0.016	58800	2355	0.046	18400	3386	0.063	4800	1210	0.072	4000	1152
5.0	0.50	0.50	0.085	7600	2584	0.071	5100	2428	0.111	3800	1687	0.061	12800	3123	0.016	49000	1882	0.060	14700	3528	0.079	3800	1201	0.094	3200	1203