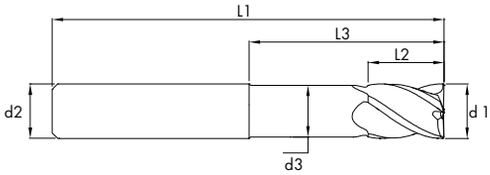
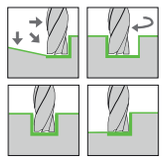
SOLID CARBIDE END MILLS

VOLLHARTMETALLFRÄSER

KARBÜR FREZE MOLDWAY





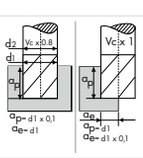


MOLDWAY

<52 HRC



$d_1(e_8)$	L_2	d_3	L_3	L_1	$d_2(h_6)$	Z	Coated Code
4	6	3,8	25	50	4	4	4027700
5	7	4,8	25	50	5	4	4027710
6	8	5,7	28	57	6	4	4027720
8	10	7,6	32	63	8	4	4027730
10	14	9,5	36	72	10	4	4027740
12	16	11,5	42	83	12	4	4027750
14	18	13,5	42	83	14	4	4027760
16	20	15,5	46	92	16	4	4027770
18	22	17,5	46	92	18	4	4027780
20	24	19,5	52	104	20	4	4027790



			P (< 20 HRC)			P (< 25 HRC)			P (< 30 HRC)			P (< 35 HRC)			< 40 HRC			< 45 HRC			< 50 HRC			< 52 HRC		
			1.7131-1.7139 1.7149-1.7262			1.4112 - 1.4116 1.4117 - 1.4125			1.7039 - 1.7225 1.7220 - 1.7226			1.5864 - 1.7707 1.6580 - 1.4542			1.7139 - 1.7262 1.7311 - 1.7323			1.8509 - 1.2713 1.2714 - 1.2718			1.2718 - 1.2726 1.2343 - 1.2344			1.2360 - 1.2782 1.2884 - 1.2365		
			Vc = 140 m/dk.			Vc = 130 m/dk.			Vc = 120 m/dk.			Vc = 110 m/dk.			Vc = 100 m/dk.			Vc = 90 m/dk.			Vc = 80 m/dk.			Vc = 70 m/dk.		
d1	ap	ae	fz	n	Vf	fz	n	Vf	fz	n	Vf	fz	n	Vf	fz	n	Vf	fz	n	Vf	fz	n	Vf	fz	n	Vf
4	0,4	0,4	0,020	11146	220xZ	0,020	10350	210xZ	0,020	9554	190xZ	0,020	8757	175xZ	0,020	7962	160xZ	0,020	7165	145xZ	0,020	6370	130xZ	0,020	5572	110xZ
5	0,5	0,5	0,025	8917	220xZ	0,025	8280	210xZ	0,025	7643	190xZ	0,025	7006	175xZ	0,025	6369	160xZ	0,025	5732	145xZ	0,025	5095	130xZ	0,025	4458	110xZ
6	0,6	0,6	0,029	7431	220xZ	0,030	6900	210xZ	0,030	6369	190xZ	0,030	5838	175xZ	0,030	5308	160xZ	0,030	4777	145xZ	0,030	4246	130xZ	0,030	3715	110xZ
8	0,8	0,8	0,039	5573	220xZ	0,041	5175	210xZ	0,040	4777	190xZ	0,040	4379	175xZ	0,040	3981	160xZ	0,040	3582	145xZ	0,040	3185	130xZ	0,040	2786	110xZ
10	1,0	1,0	0,049	4458	220xZ	0,051	4140	210xZ	0,050	3822	190xZ	0,050	3503	175xZ	0,050	3185	160xZ	0,050	2866	145xZ	0,050	2548	130xZ	0,050	2229	110xZ
12	1,2	1,2	0,059	3715	220xZ	0,061	3450	210xZ	0,060	3185	190xZ	0,060	2919	175xZ	0,060	2654	160xZ	0,060	2388	145xZ	0,060	2123	130xZ	0,060	1857	110xZ
14	1,4	1,4	0,069	3185	220xZ	0,071	2957	210xZ	0,070	2730	190xZ	0,070	2502	175xZ	0,070	2275	160xZ	0,070	2047	145xZ	0,070	1820	130xZ	0,070	1592	110xZ
16	1,6	1,6	0,079	2787	220xZ	0,081	2587	210xZ	0,080	2388	190xZ	0,080	2189	175xZ	0,080	1990	160xZ	0,080	1791	145xZ	0,080	1592	130xZ	0,080	1393	110xZ
18	1,8	1,8	0,089	2477	220xZ	0,091	2300	210xZ	0,090	2123	190xZ	0,090	1946	175xZ	0,090	1769	160xZ	0,090	1592	145xZ	0,090	1415	130xZ	0,090	1238	110xZ
20	2,0	2,0	0,099	2229	220xZ	0,100	2070	210xZ	0,100	1910	190xZ	0,100	1752	175xZ	0,100	1592	160xZ	0,100	1433	145xZ	0,100	1274	130xZ	0,100	1115	110xZ