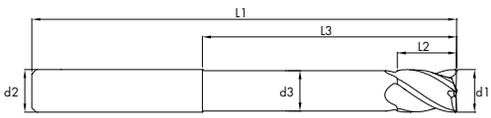
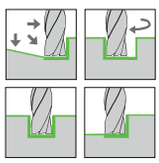
SOLID CARBIDE END MILLS

VOLLHARTMETALLFRÄSER LANG

KARBÜR FREZE UZUN MOLDWAY LONG







MOLDWAY LONG

<52 HRC



TYPE



QUALITY



DIAMETER



NORM


4 FLUTES



SHAFT TYPE



HELICAL

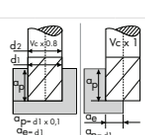


CHAMFER



COATED

$d_1(e_8)$	L_2	d_3	L_3	L_1	$d_2(h_6)$	Z	Coated Code
4	6	3,8	32	65	4	4	4027800
5	7	4,8	48	80	5	4	4027810
6	8	5,7	48	80	6	4	4027820
8	10	7,6	54	88	8	4	4027830
4	6	3,8	60	100	4	4	4027840
5	7	4,8	60	100	5	4	4027850
6	8	5,7	60	100	6	4	4027860
8	10	7,6	60	100	8	4	4027870
10	14	9,5	60	100	10	4	4027880
12	16	11,5	60	100	12	4	4027890
14	18	13,5	60	100	14	4	4027900
16	20	15,5	60	100	16	4	4027910
18	22	17,5	60	100	18	4	4027920
10	14	9,5	120	165	10	4	4027930
12	16	11,5	120	165	12	4	4027940
14	18	13,5	120	165	14	4	4027950
16	20	15,5	120	165	16	4	4027960
18	22	17,5	120	165	18	4	4027970
20	24	19,5	120	165	20	4	4027980



			P (< 20 HRC)			P (< 25 HRC)			P (< 30 HRC)			P (< 35 HRC)			< 40 HRC			< 45 HRC			< 50 HRC			< 52 HRC		
			1.7131-1.7139 1.7149-1.7262			1.4112 - 1.4116 1.4117 - 1.4125			1.7039 - 1.7225 1.7220 - 1.7226			1.5864 - 1.7707 1.6580 - 1.4542			1.7139 - 1.7262 1.7311 - 1.7323			1.8509 - 1.2713 1.2714 - 1.2718			1.2718 - 1.2726 1.2343 - 1.2344			1.2360 - 1.2782 1.2884 - 1.2365		
			Vc = 125 m/dk.			Vc = 115 m/dk.			Vc = 105 m/dk.			Vc = 95 m/dk.			Vc = 85 m/dk.			Vc = 75 m/dk.			Vc = 65 m/dk.			Vc = 55 m/dk.		
d1	ap	ae	fz	n	Vf	fz	n	Vf	fz	n	Vf	fz	n	Vf	fz	n	Vf	fz	n	Vf	fz	n	Vf	fz	n	Vf
4	0,4	0,4	0,020	9952	200xZ	0,020	9155	180xZ	0,020	8360	170xZ	0,020	7562	150xZ	0,020	6767	135xZ	0,020	5971	120xZ	0,020	5175	100xZ	0,020	4379	90xZ
5	0,5	0,5	0,025	7962	200xZ	0,025	7324	180xZ	0,025	6688	170xZ	0,025	6050	150xZ	0,025	5414	135xZ	0,025	4777	120xZ	0,024	4140	100xZ	0,025	3503	90xZ
6	0,6	0,6	0,030	6635	200xZ	0,030	6103	180xZ	0,034	5573	170xZ	0,030	5041	150xZ	0,030	4512	135xZ	0,030	3981	120xZ	0,029	3450	100xZ	0,031	2919	90xZ
8	0,8	0,8	0,040	4976	200xZ	0,040	4577	180xZ	0,045	4180	170xZ	0,040	3781	150xZ	0,040	3384	135xZ	0,040	2986	120xZ	0,039	2587	100xZ	0,041	2190	90xZ
10	1,0	1,0	0,050	3981	200xZ	0,050	3662	180xZ	0,050	3344	170xZ	0,050	3025	150xZ	0,050	2707	135xZ	0,050	2388	120xZ	0,049	2070	100xZ	0,051	1752	90xZ
12	1,2	1,2	0,060	3317	200xZ	0,060	3052	180xZ	0,061	2787	170xZ	0,060	2521	150xZ	0,060	2256	135xZ	0,060	1990	120xZ	0,059	1725	100xZ	0,061	1460	90xZ
14	1,4	1,4	0,070	2844	200xZ	0,070	2616	180xZ	0,071	2388	170xZ	0,070	2160	150xZ	0,070	1934	135xZ	0,070	1706	120xZ	0,069	1478	100xZ	0,071	1251	90xZ
16	1,6	1,6	0,080	2488	200xZ	0,080	2289	180xZ	0,081	2090	170xZ	0,080	1890	150xZ	0,080	1692	135xZ	0,080	1493	120xZ	0,079	1294	100xZ	0,081	1095	90xZ
18	1,8	1,8	0,090	2212	200xZ	0,090	2034	180xZ	0,091	1858	170xZ	0,090	1680	150xZ	0,090	1504	135xZ	0,090	1327	120xZ	0,089	1150	100xZ	0,091	973	90xZ
20	2,0	2,0	0,100	1990	200xZ	0,100	1831	180xZ	0,110	1672	170xZ	0,100	1512	150xZ	0,100	1354	135xZ	0,100	1194	120xZ	0,100	1035	100xZ	0,110	876	90xZ