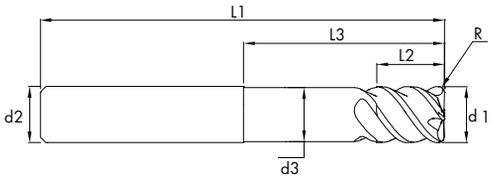
SOLID CARBIDE END MILLS WITH CORNER RADIUS

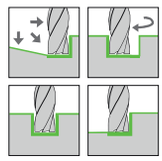
heikenei.com

VOLLHARTMETALL SCHAFTFRASER MIT ECKENRADIUS

KARBÜR KÖŞE RADYÜSLÜ FREZE CASTHARD CORNER





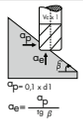


CASTHARD CORNER

52-68 HRC

END MILL FRÄSER	MG-08	d1	HEIKENEI SPECIAL	4	HEIKENEI SPECIAL	55°	R	nACo MULTILAYER
TYPE	QUALITY	DIAMETER	NORM	4 FLUTES	SHAFT TYPE	HELICAL	CORNER RADIUS	COATED

$d_{1(e8)}$	L_2	d_3	L_3	L_1	$d_{2(h6)}$	Z	R	With Neck Coated Code	Without Neck Coated Code
4	6	3,8	25	50	4	4	0,5	4030840	4030850
5	7	4,8	25	50	5	4	0,5	4030860	4030870
6	8	5,7	28	57	6	4	0,5	4030880	4030890
6	8	5,7	28	57	6	4	1,0	4030900	4030910
8	10	7,6	32	63	8	4	0,5	4030920	4030930
8	10	7,6	32	63	8	4	1,0	4030940	4030950
8	10	7,6	32	63	8	4	1,5	4030960	4030970
8	10	7,6	32	63	8	4	2,0	4030980	4030990
10	14	9,5	36	72	10	4	0,5	4031000	4031010
10	14	9,5	36	72	10	4	1,0	4031020	4031030
10	14	9,5	36	72	10	4	1,5	4031040	4031050
10	14	9,5	36	72	10	4	2,0	4031060	4031070
12	16	11,5	42	83	12	4	0,5	4031080	4031090
12	16	11,5	42	83	12	4	1,0	4031100	4031110
12	16	11,5	42	83	12	4	1,5	4031120	4031130
12	16	11,5	42	83	12	4	2,0	4031140	4031150
14	18	13,5	42	83	14	4	0,5	4031160	4031170
14	18	13,5	42	83	14	4	1,0	4031180	4031190
14	18	13,5	42	83	14	4	1,5	4031200	4031210
14	18	13,5	42	83	14	4	2,0	4031220	4031230
16	20	15,5	46	92	16	4	0,5	4031240	4031250
16	20	15,5	46	92	16	4	1,0	4031260	4031270
16	20	15,5	46	92	16	4	1,5	4031280	4031290
16	20	15,5	46	92	16	4	2,0	4031300	4031310



	< 50 HRC			< 53 HRC			< 56 HRC			< 59 HRC			< 61 HRC			< 63 HRC			< 65 HRC			< 68 HRC		
	1.5860-1.6587 1.6587-1.7326			1.1520 - 1.1525 1.1545 - 1.1820			1.2002 - 1.2003 1.2082 - 1.2344			1.1563 - 1.2004 1.2056 - 1.2057			1.2365 - 1.2379 1.2601 - 1.2622			1.3343 - 1.3344 1.3348 - 1.3355			1.3302 - 1.3318 1.3333 - 1.3334			1.2067 - 1.3343 1.3344 - 1.3355		
	Vc = 200 m/dk.			Vc = 190 m/dk.			Vc = 180 m/dk.			Vc = 170 m/dk.			Vc = 160 m/dk.			Vc = 150 m/dk.			Vc = 140 m/dk.			Vc = 130 m/dk.		
d1	β	ae	ap	fz	n	Vf	fz	n	Vf	fz	n	Vf	fz	n	Vf	fz	n	Vf	fz	n	Vf	fz	n	Vf	fz	n	Vf
4	30°	0,693	0,4	0,044	15925	700xZ	0,040	15127	600xZ	0,035	14331	500xZ	0,030	13535	400xZ	0,024	12739	300xZ	0,017	11924	200xZ	0,009	11146	100xZ	0,006	13800	80xZ
5	30°	0,866	0,5	0,055	12740	700xZ	0,050	12102	600xZ	0,044	11465	500xZ	0,037	10828	400xZ	0,030	10191	300xZ	0,021	9554	200xZ	0,011	8917	100xZ	0,008	10350	80xZ
6	30°	1,039	0,6	0,066	10617	700xZ	0,060	10085	600xZ	0,052	9554	500xZ	0,044	9023	400xZ	0,035	8492	300xZ	0,025	7962	200xZ	0,013	7431	100xZ	0,010	8280	80xZ
8	30°	1,386	0,8	0,088	7962	700xZ	0,080	7564	600xZ	0,070	7166	500xZ	0,059	6767	400xZ	0,047	6369	300xZ	0,033	5971	200xZ	0,018	5573	100xZ	0,012	6900	80xZ
10	30°	1,732	1,0	0,110	6370	700xZ	0,100	6051	600xZ	0,087	5732	500xZ	0,074	5414	400xZ	0,059	5095	300xZ	0,042	4777	200xZ	0,022	4458	100xZ	0,015	5175	80xZ
12	30°	2,078	1,2	0,132	5308	700xZ	0,120	5042	600xZ	0,105	4777	500xZ	0,089	4512	400xZ	0,071	4246	300xZ	0,050	3981	200xZ	0,027	3715	100xZ	0,019	4140	80xZ
14	30°	2,425	1,4	0,154	4550	700xZ	0,139	4322	600xZ	0,122	4095	500xZ	0,103	3867	400xZ	0,082	3640	300xZ	0,059	3412	200xZ	0,031	3185	100xZ	0,023	3450	80xZ
16	30°	2,771	1,6	0,176	3981	700xZ	0,159	3782	600xZ	0,140	3583	500xZ	0,118	3384	400xZ	0,094	3185	300xZ	0,067	2986	200xZ	0,036	2787	100xZ	0,027	2957	80xZ
18	30°	3,118	1,8	0,198	3539	700xZ	0,178	3362	600xZ	0,157	3185	500xZ	0,133	3008	400xZ	0,106	2831	300xZ	0,075	2654	200xZ	0,040	2477	100xZ	0,031	2588	80xZ
20	30°	3,464	2,0	0,220	3185	700xZ	0,198	3025	600xZ	0,175	2866	500xZ	0,148	2707	400xZ	0,118	2548	300xZ	0084	2388	200xZ	0,045	2229	100xZ	0,039	2070	80xZ